



Instruções de segurança para o detetor de laser	2
Avisos de segurança especiais acumulador	2
Utilização autorizada	2
Dados técnicos	2
Manutenção	3
Declaração ce de conformidade	3
Símbolos	3
Vista geral	4
Acumulador	5
Dispositivo de fixação	6
Ímã	7
nível	8
Iniciar	9
Leitura direta	10
Comutar entre o modo de leitura direta e o modo de menu	11
Emparelhar o detetor através de Bluetooth™ com o laser rotativo	12
Procurar a posição central	13
Alinhamento	14
Ocultar	15
Inclinar	16
Modo de rotação	17
Fixar a posição central	18
Modo de repouso	19
Modo offset	20
Configuração	21
Channel-Link	22
Detecção de erros	23
Controle de precisão do campo	24

INSTRUÇÕES DE SEGURANÇA PARA O DETETOR DE LASER

A ADVERTÊNCIA

Não faça modificações no dispositivo. Modificações podem causar danos pessoais ou mal funcionamento.

Reparações no dispositivo só devem ser realizadas pelas pessoas encarregas e instruídas. Nisso, sempre devem ser usadas as peças de reposição originais da Milwaukee. Isso assegura que a segurança do dispositivo seja mantida.

Não exponha os olhos diretamente ao raio laser. O raio laser pode causar lesões oculares graves e/ou cegueira. Cuidado! O dispositivo que emite raios laser pode encontrar-se através de você. Observe que o raio laser não alcance os seus olhos quando você virar.

O ímã não deve ser colocado na proximidade de implantes ou outros dispositivos médicos (p. ex. marca-passos, bomba de insulina). O ímã cria um campo magnético que poderia prejudicar o funcionamento dos implantes ou dos dispositivos médicos.

Mantenha o detetor de laser afastado de suportes de dados e dispositivos magneticamente sensíveis. Os dados nos suportes de dados podem ser perdidos irreversivelmente.

Ruído

O nível de pressão sonora ponderado em A do sinal acústico é >80 db (A) numa distância dum metro.

Para evitar lesões auditivas não coloque o recetor de laser perto do ouvido! Só use o sinal acústico, quando a percepção visual não for suficiente. Use o volume do som „Low“ baixo, caso possível.

Mantenha o recetor de laser afastado de crianças.

Não use o recetor de laser num ambiente com risco de explosão em que se encontrem líquidos, gases ou pó inflamáveis. O dispositivo pode produzir faíscas que inflamam o pó ou os vapores.

Retire a pilha em caso de não utilização prolongada.

Só use os acessórios originais da Milwaukee. A utilização de acessórios não recomendados pode levar a valores de medição errados.

AVISOS DE SEGURANÇA ESPECIAIS ACUMULADOR

Para assegurar o funcionamento correcto, insere as 2 pilhas AA devidamente no aparelho. Não utilize qualquer outra fonte de electricidade ou tensão.

Guarde as pilhas sempre fora do alcance de crianças.

Pilhas e baterias usadas devem ser eliminadas devidamente.

Em caso de cargas ou temperaturas extremas, uma bateria danificada poderá verter líquido de bateria. Se entrar em contacto com este líquido, deverá lavar-se imediatamente com água e sabão. Em caso de contacto com os olhos, enxágue-os bem e de imediato durante pelo menos 10 minutos e consulte um médico o mais depressa possível.

Este dispositivo não deve ser usado por pessoas (inclusive crianças) com capacidades físicas, sensoriais ou mentais reduzidas e/ou conhecimentos insuficientes, a não ser que sejam supervisionadas por uma pessoa responsável pela segurança ou foram instruídas sobre o manejo correto com o dispositivo. Crianças devem ser supervisionadas para assegurar que não brinquem com o dispositivo.

UTILIZAÇÃO AUTORIZADA

O RD300G é uma combinação de controle remoto e detetor de laser. O dispositivo reconhece os raios laser de lasers rotativos que emitem uma luz laser verde.

Não use este produto de outra maneira do que a indicada para o uso normal.

DADOS TÉCNICOS

Tipo	Detetor e controle remoto
Tensão bateria intercambiável	3 V
Acumulador	2 x 1,5 V LR6 (AA)
Banda de frequência Bluetooth (bandas de frequência)	2400–2483.5 MHz
Potência de alta frequência máxima na banda de frequência transmitida (bandas de frequência):	7,34 dBm
Versão Bluetooth	V5.0 LE
Área de cobertura*	4,5–150 m
Alcance do controle remoto	>100 m
Ângulo de receção	70°
Compatibilidade do comprimento de onda	510 - 530 nm
Precisão de medição**	
ultrafina	1,0 mm (± 0,5 mm) @ 30 m
fina	2,0 mm (± 1 mm) @ 30 m
média	4,0 mm (± 2 mm) @ 30 m
grossa	6,0 mm (± 3 mm) @ 30 m
ultragrossa	10,0 mm (± 5 mm) @ 30 m
Área de receção	± 60 mm
Indicador da posição central (vista de cima)	89 mm
Desligamento automático	15 min
Tempo de operação, aprox.	27 h
Temperatura de serviço	-20 – 50°C
Temperatura de armazenamento	-25 – 60°C
Altura máx.	2000 m
Humidade relativa máx.	80%
Peso de acordo com o procedimento EPTA	0,412 kg
Dimensões (comprimento x largura x altura)	30 mm x 85 mm x 185 mm
Tipo de protecção	IP67

* Em caso de condições ambientais desfavoráveis e dependendo da qualidade do laser, a área de trabalho pode ser reduzida.

** Depende da distância entre o recetor de laser e o laser.

A ADVERTÊNCIA! Leia todas as instruções de segurança e todas as instruções. O desrespeito das advertências e instruções apresentadas abaixo pode causar choque eléctrico, incêndio e/ou graves lesões.

Guarde bem todas as advertências e instruções para futura referência.

MANUTENÇÃO

Limpeza

A caixa deve ser mantida limpa, seca e livre de óleo e gordura. Só limpe com sabão suave e com um pano húmido, uma vez que alguns detergentes e solventes contêm substâncias que podem danificar a caixa de plástico e outras peças isoladas. Não use gasolina, terebintina, diluente de tinta, detergentes que contenham cloro, amónio ou detergentes de uso doméstico que contenham amónio. Não use solventes inflamáveis ou combustíveis para a limpeza.

Limpar a janela do sensor

Remova a sujeira solta com ar comprimido limpo. Limpe a superfície cuidadosamente com um cotonete húmido.

Reparação

Este dispositivo só tem poucos componentes que podem ser reparados. Não abra a caixa e não desmonte o dispositivo. Se o dispositivo não funcionar corretamente, envie-o a um centro de assistência ao cliente autorizado para fins de reparação.

Utilizar apenas acessórios Milwaukee e peças sobresselentes Milwaukee. Os componentes cuja substituição não esteja descrita devem ser substituídos num serviço de assistência técnica Milwaukee (consultar a brochura relativa à garantia/moradas dos serviços de assistência técnica).

Se for necessário, um desenho de explosão do aparelho pode ser solicitado do seu posto de assistência ao cliente ou directamente da Techtronic Industries GmbH, Max-Eyth-Straße 10, 71364 Winnenden, Alemanha, indicando o tipo da máquina e o número de seis posições na chapa indicadora da potência.

DECLARAÇÃO CE DE CONFORMIDADE

O abaixo assinado Techtronic Industries GmbH declara que o presente tipo de equipamento de rádio RD300G está em conformidade com a Diretiva 2014/53/UE. O texto integral da declaração de conformidade está disponível no seguinte endereço de Internet: <http://services.milwaukeetool.eu>

SÍMBOLOS



Por favor, leia bem estas instruções antes de utilizar o dispositivo.



CUIDADO! AVISO! PERIGO!



Resíduos de pilhas, resíduos de equipamentos elétricos e eletrónicos não devem ser descartados com o lixo doméstico. Resíduos de pilhas, resíduos de equipamentos elétricos e eletrónicos devem ser recolhidos e descartados separadamente.

Remova os resíduos de pilhas, os resíduos de acumuladores e as luzes antes de descartar os equipamentos.

Informe-se sobre os centros de reciclagem e os postos de coleta nas autoridades locais ou no seu vendedor autorizado.

Dependendo dos regulamentos locais, os retalhistas podem ser obrigados a retomar gratuitamente os resíduos de pilhas e os resíduos de equipamentos elétricos e eletrónicos.

Contribua a reduzir as necessidades de matérias-primas, reutilizando e reciclando os seus resíduos de pilhas e os seus resíduos de equipamentos elétricos e eletrónicos. Resíduos de pilhas (particularmente pilhas de íon lítio), resíduos de equipamentos elétricos e eletrónicos contêm materiais valiosos e reutilizáveis que podem ter efeitos negativos para o meio ambiente e a sua saúde.

Apague eventuais dados pessoais existentes no seu resíduo de equipamento antes de descartá-lo.



Marca de conformidade europeia



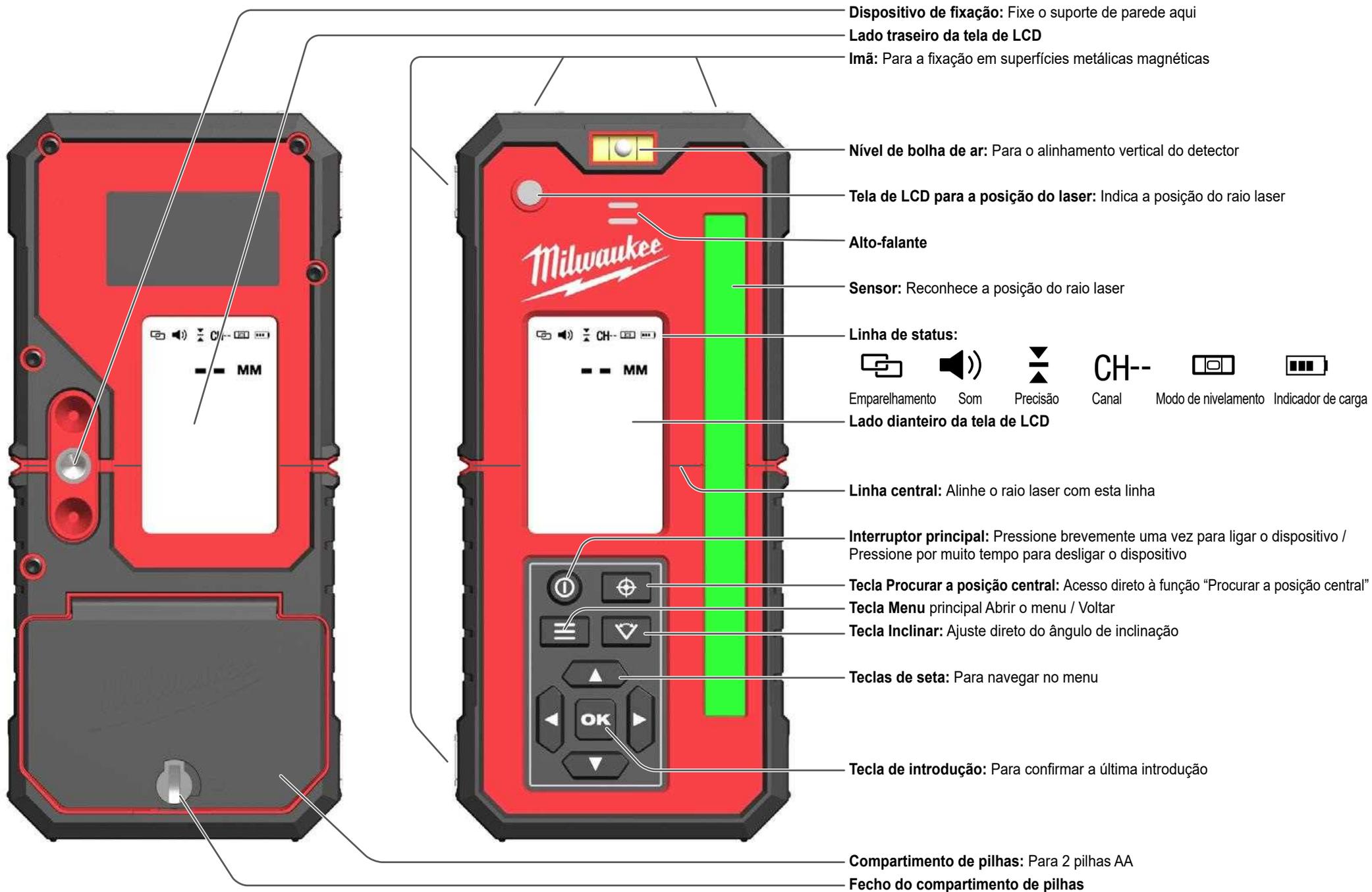
Marca de conformidade britânica

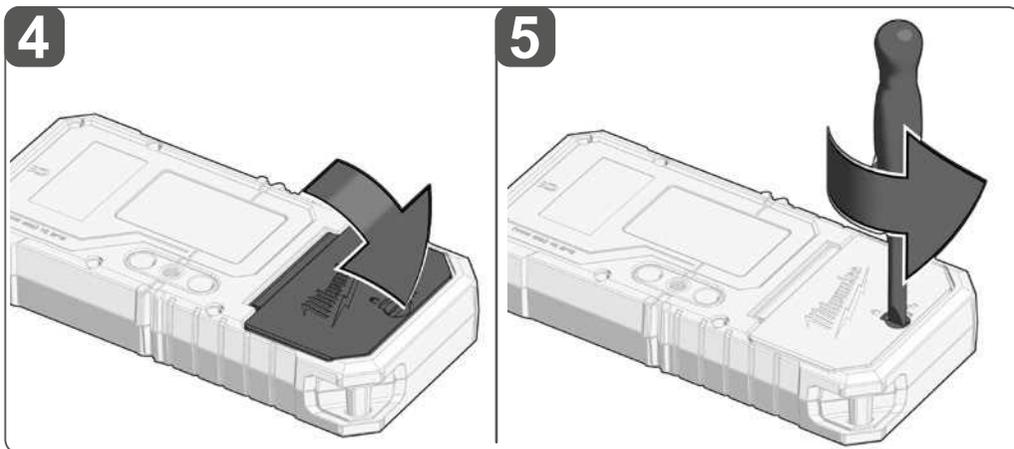
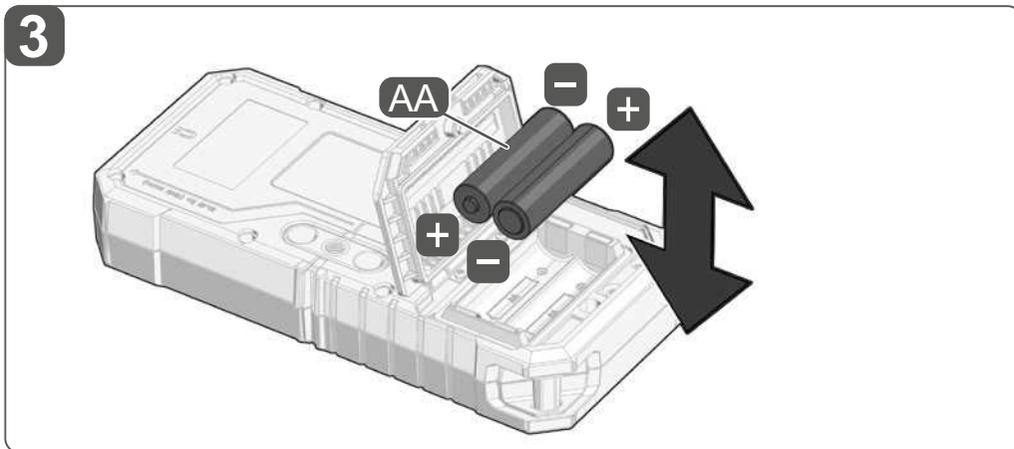
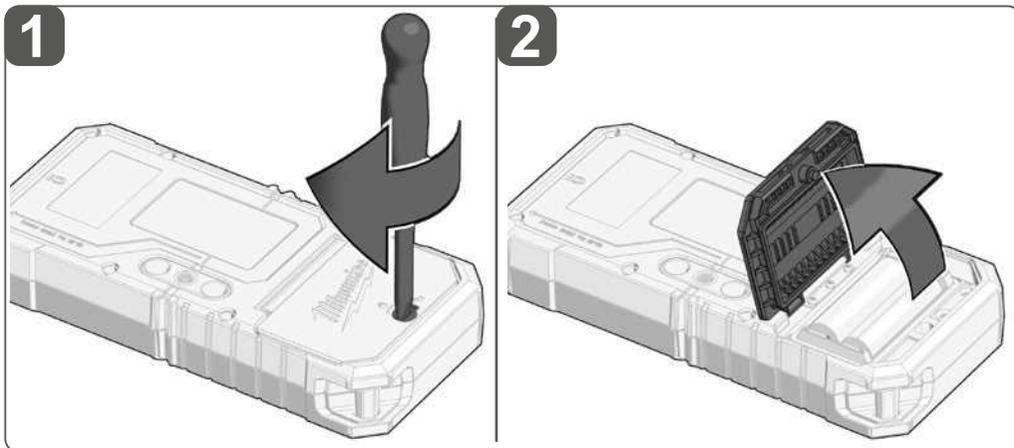


Marca de Conformidade Ucraniana



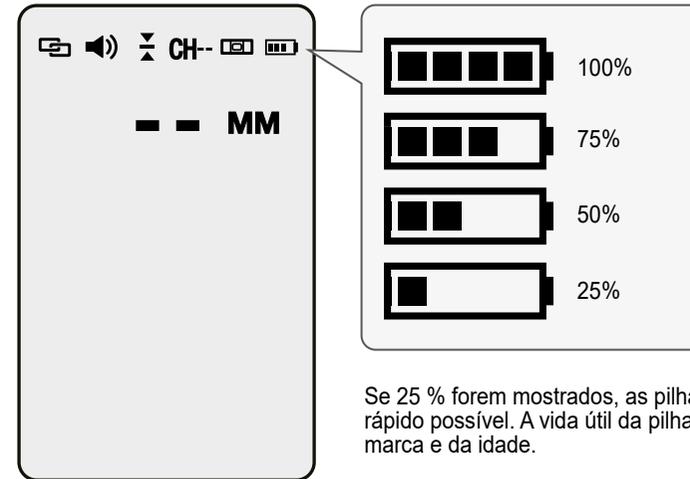
Marca de conformidade euro-asiática



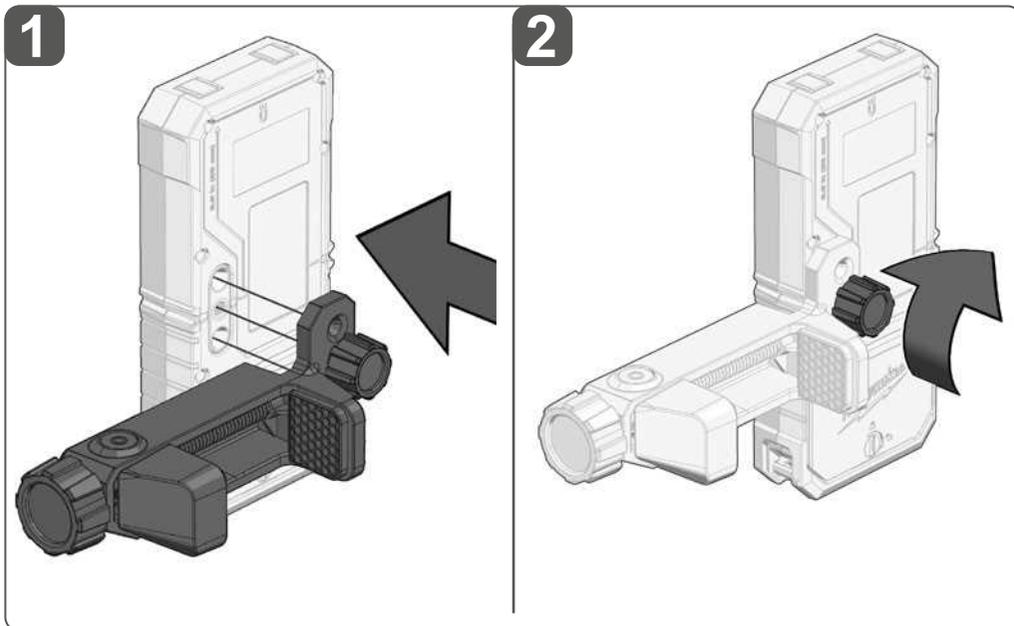


Só utilizar pilhas alcalinas. Não utilizar pilhas de zinco-carbono.
Se o dispositivo não for utilizado por algum tempo, tire as pilhas para proteger o dispositivo contra corrosão.

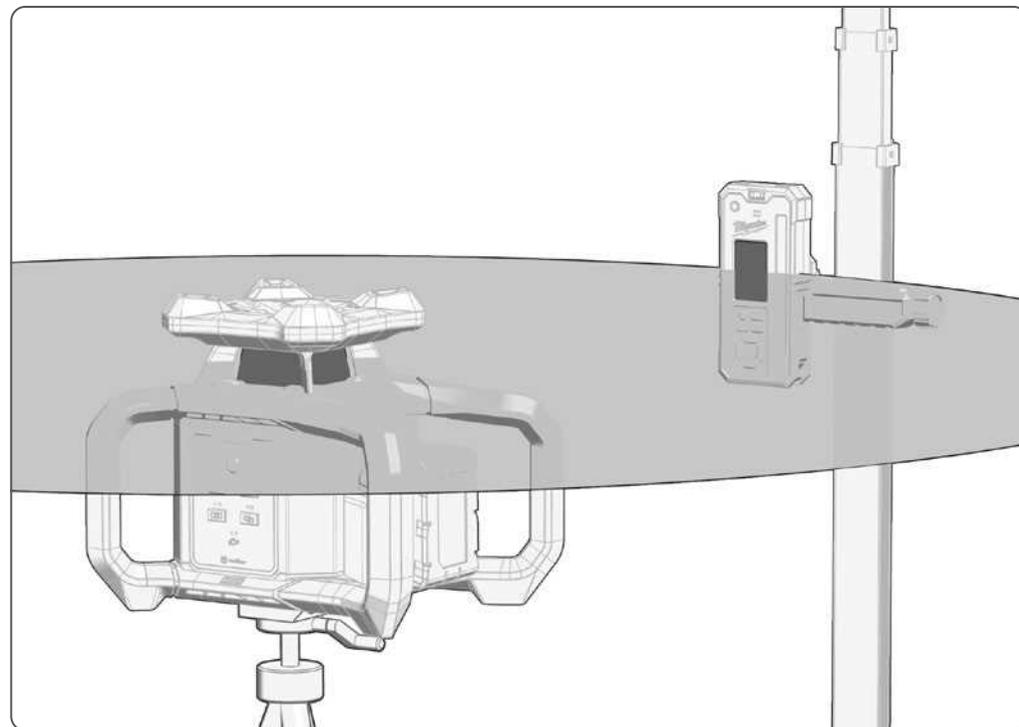
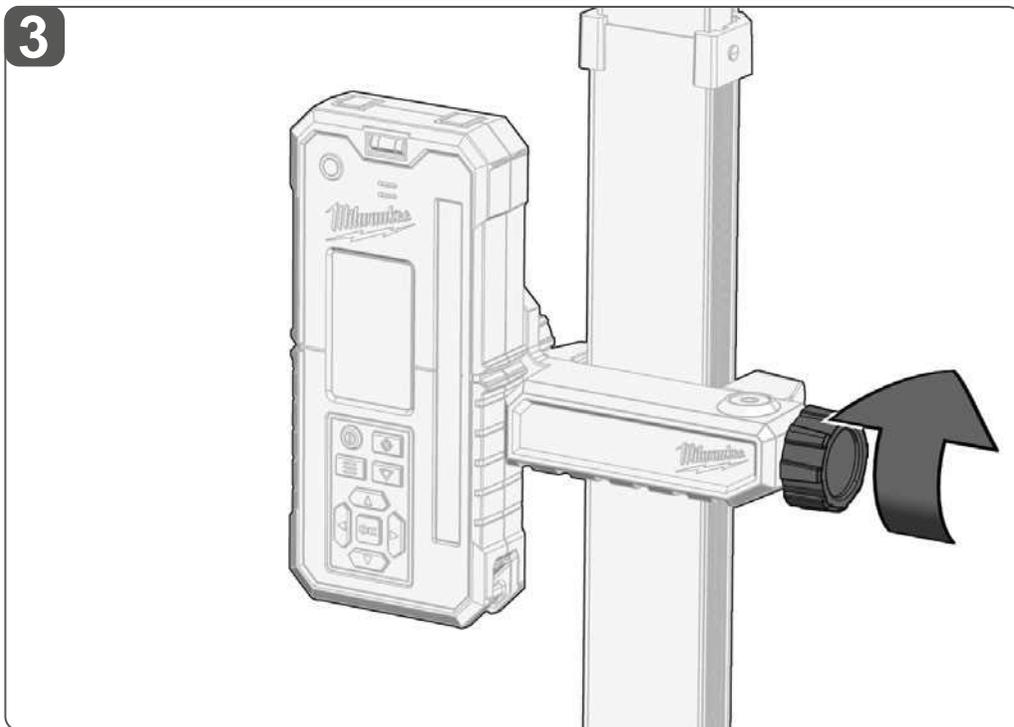
Depois de ligar o detector, o indicador de carga mostra a vida útil residual da pilha.

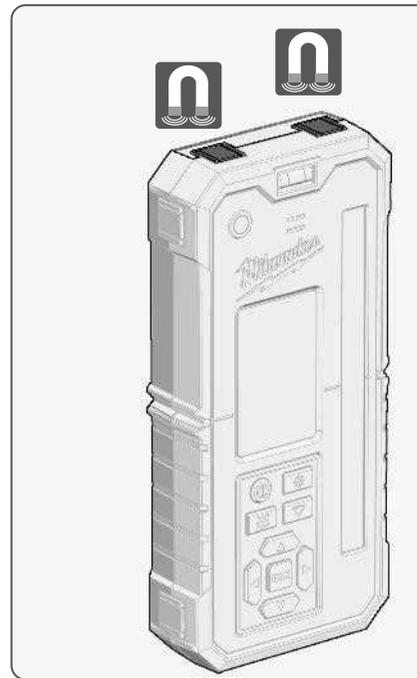
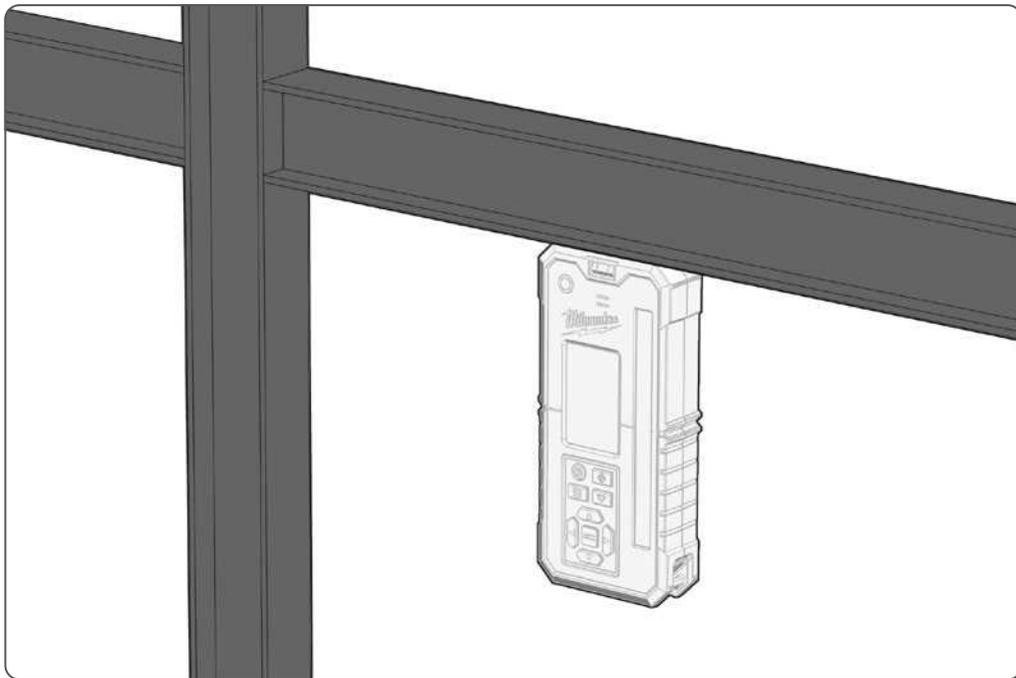
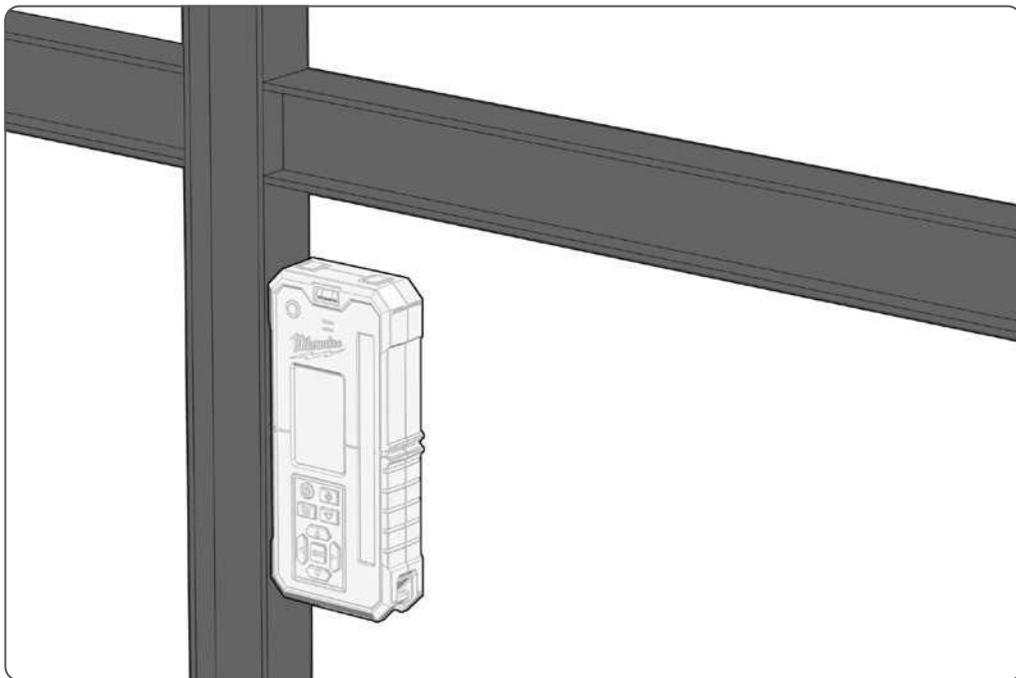


Se 25 % forem mostrados, as pilhas devem ser trocadas, o mais rápido possível. A vida útil da pilha pode divergir, dependendo da marca e da idade.

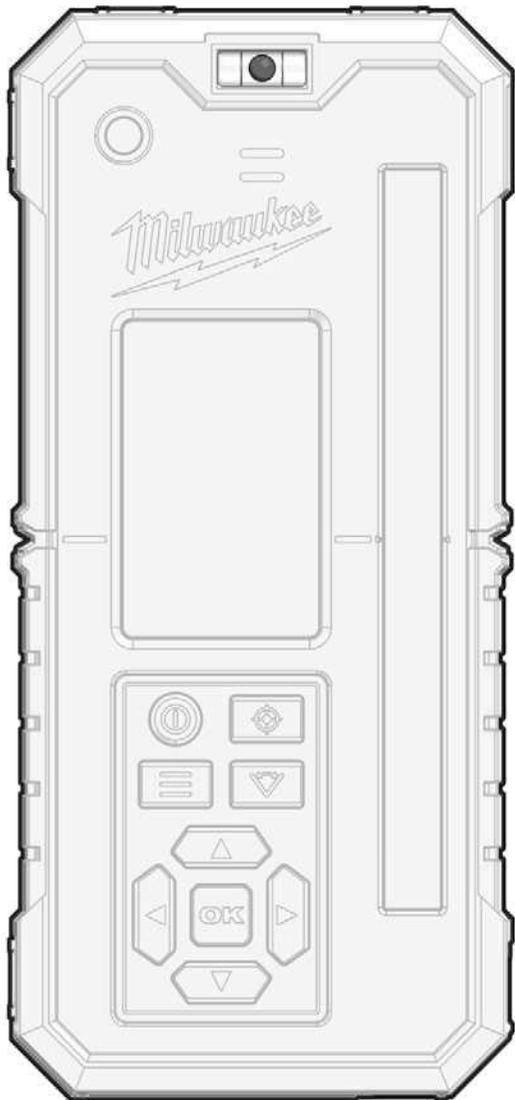


O detector pode ser fixado na barra Milwaukee (ROD) com um dispositivo de fixação.



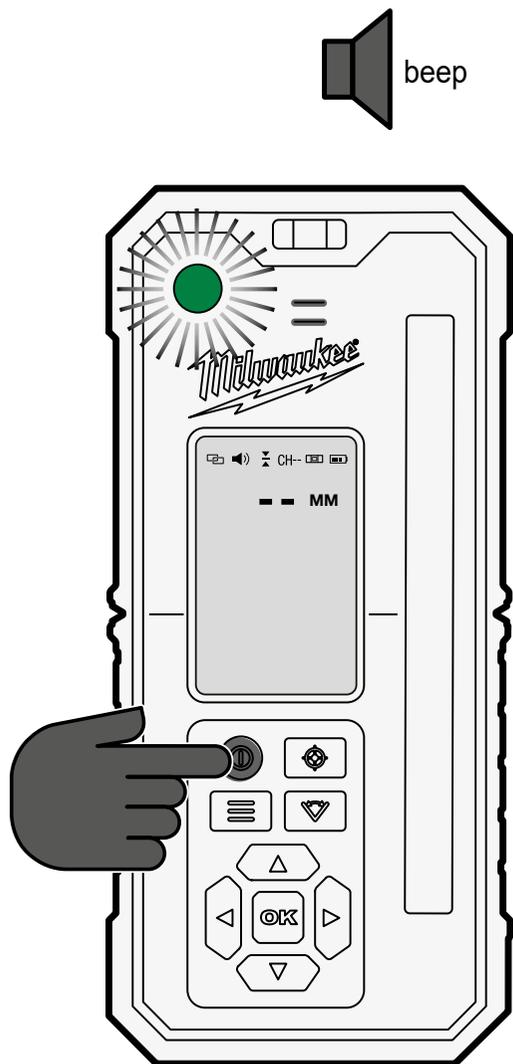


O detector adere às superfícies magnéticas.

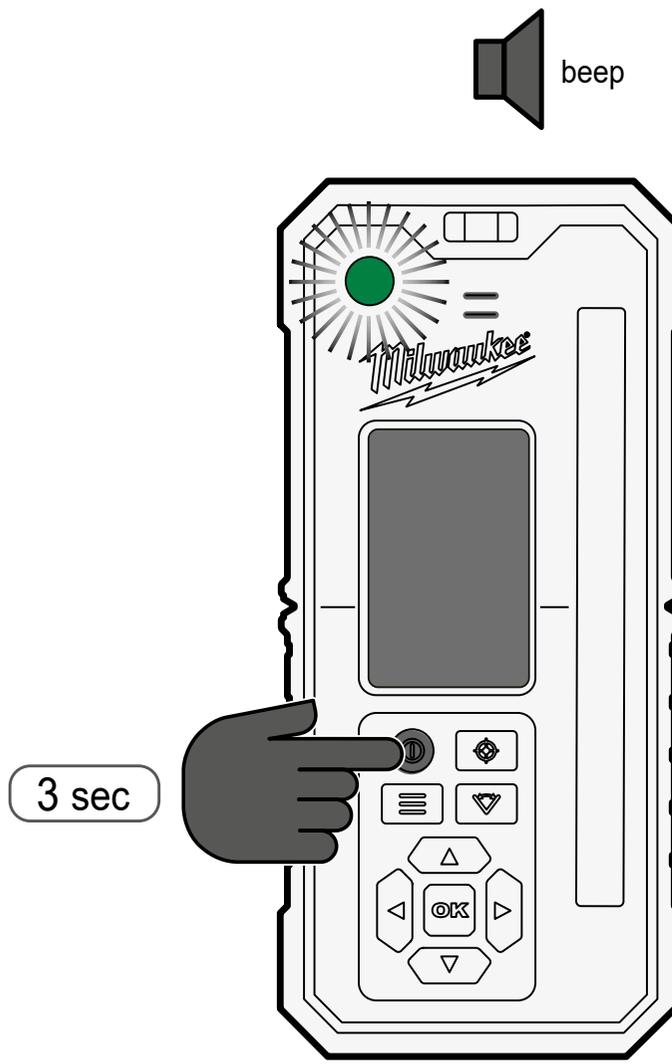


Alinhe o detector horizontalmente com ajuda do nível de bolha.

ON



OFF

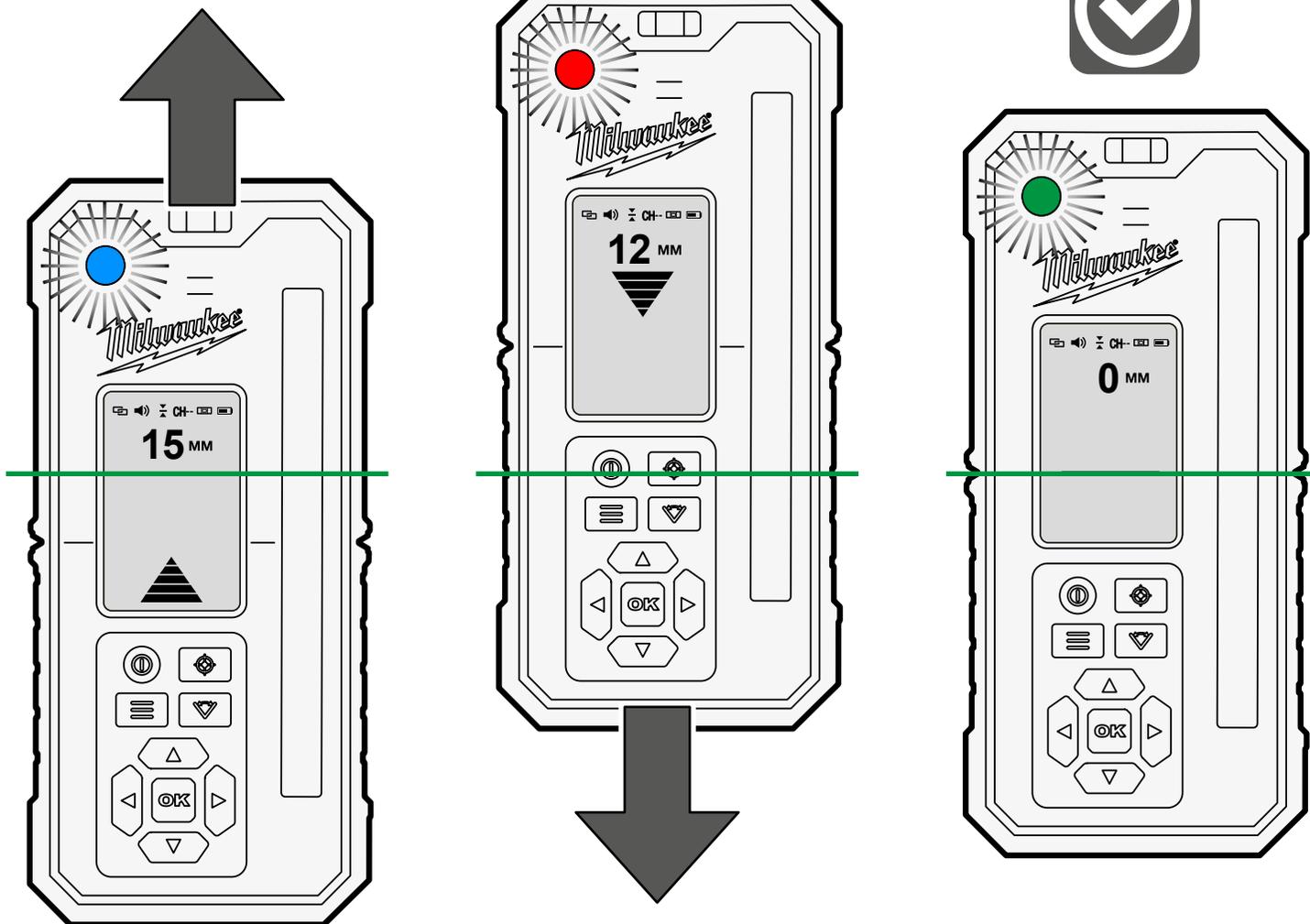


Selecione o idioma desejado na primeira colocação em funcionamento (veja a parte Ajustes).

A luz de fundo acende-se cada vez que uma tecla for pressionada ou quando o sensor reconhecer um raio laser. A luz de fundo fica acesa por 15 segundos. O temporizador sempre é colocado na posição inicial quando uma tecla é pressionada ou quando um raio laser é reconhecido pela primeira vez (isto é, ele não fica ligado quando um raio laser estiver direcionado duradouramente ao sensor. Quando um raio laser se afastar do sensor e voltar a alcançar o sensor, o temporizador é reinicializado).

O desligamento automático realiza-se quando nenhuma tecla for pressionada por 15 minutos e nenhum raio laser for reconhecido.

Nota: O laser e o detector são independentes, um do outro. Pressionando o interruptor principal no detector, o detector é desligado, mas não o laser.



Depois de ligar o detector, ele está no modo de leitura direta.

Quando um laser for reconhecido, o indicador de leitura direta, o indicador de seta e o LED para o indicador de busca do laser acendem-se. Quando nenhum laser for reconhecido, o indicador de seta e o LED ficam apagados. O indicador de leitura direta não mostra um valor, mas "- - -".

Nota: Quando o laser passar pelo sensor, os segmentos de seta começam a mover para cima ou para baixo e mostram a direção na qual o laser foi reconhecido pela última vez.

O RD300G foi projetado especialmente para o laser M18 RLOHVG300 da Milwaukee, mas também pode ser usado como detector para outros lasers com raio laser verde.

1

2

3

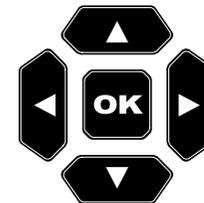
4

O RD 300G é uma combinação de detector de laser e controle remoto para o laser rotativo M18 RLOHVG300.

Depois de ligar o RD300G, ele está no modo de leitura direta e pode ser usado imediatamente como detector de laser.

Todas as outras funções e ajustes podem ser selecionados através do menu.

Para tal, pressione a tecla de menu  e seleccione o menu desejado com as teclas de seta e a tecla OK.



Duas funções podem ser seleccionadas diretamente:

 Procurar a posição central:

 Inclinat

Pressione novamente a tecla de menu  para sair do menu.

Ao lado encontra-se um exemplo para a seleção da função de ocultar e a volta ao modo de leitura direta.

A comutação ao menu e a navegação no menu não são mais descritas explicitamente nas páginas seguintes.

1

2

3

Dicas para o acoplamento sem problemas

- O laser deve encontrar-se em uma superfície sólida, de forma que um alarme de vibração não é ativado quando uma tecla é pressionada.
- O laser concluiu o seu processo de nivelamento (o LED está aceso em verde).
- O detector não deve reconhecer um raio laser ou raios artificiais.
- O laser e o detector devem encontrar-se na proximidade, um do outro.
- Assegure-se de que não haja interferências causadas por outros dispositivos eletromagnéticos como telefones, telas, computadores, etc.
- Depois de ligar, primeiro ative o acoplamento com o detector e, logo a seguir, com o laser.
- Depois de ligar, primeiro ative o acoplamento com o detector e, logo a seguir, com o laser.

Depois de ligar o detector, ele tenta estabelecer uma ligação com o último laser emparelhado. Detectores fornecidos no kit já estão emparelhados com o dispositivo a laser correspondente.

Emparelhamento manual:

Selecione EMPARELHAR (PAIR). Se o emparelhamento ainda não foi efetuado, o detector começa imediatamente a procurar um laser emparelhável. Assegure-se de que o laser seja emparelhável durante a procura do detector.

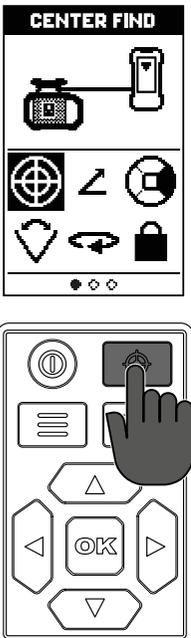
Mantenha a tecla de emparelhamento no laser pressionada até o LED do indicador de emparelhamento piscar em branco.

Desemparelhamento manual:

Mantenha a tecla de seta esquerda e direita pressionada ao mesmo tempo.

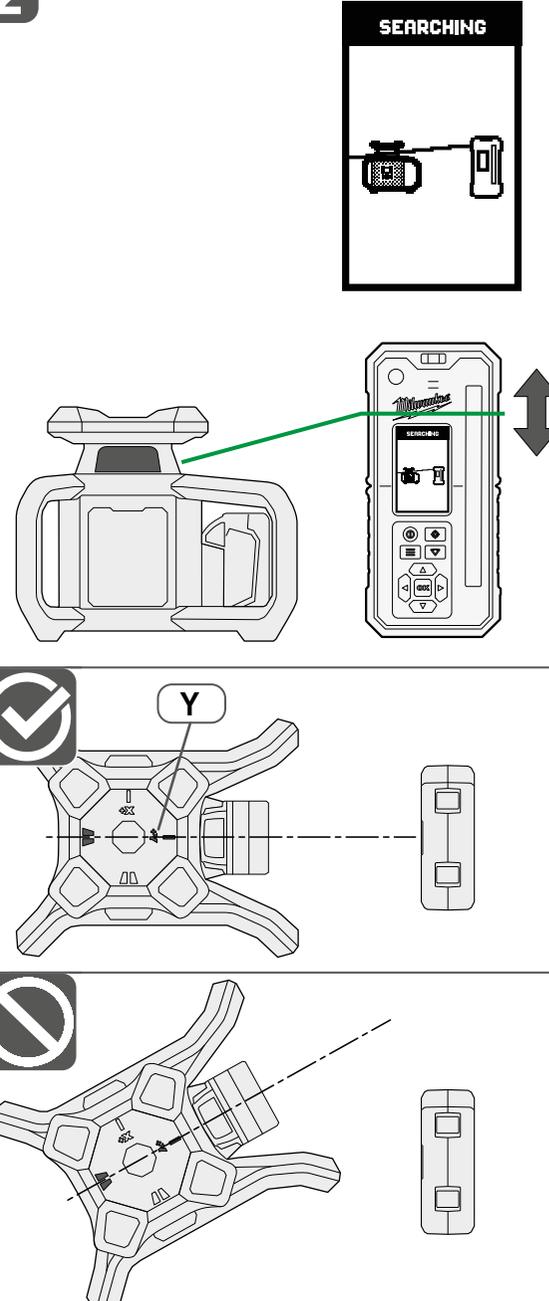
PROCURAR A POSIÇÃO CENTRAL

1



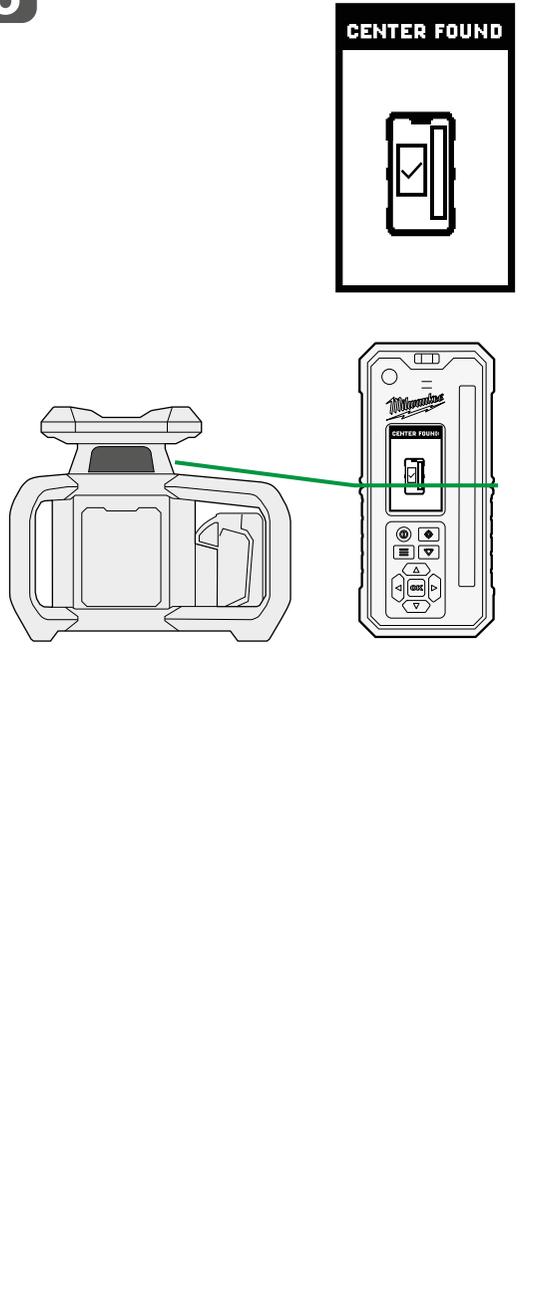
The top part shows the 'CENTER FIND' menu on the device's screen, featuring icons for a receiver and transmitter, a crosshair, a right-angle symbol, a square, a triangle, a diamond, and a lock. Below the screen is a control panel with a power button, a menu button, a directional pad, and an 'OK' button. A hand is shown pressing the 'OK' button.

2



The top part shows the 'SEARCHING' screen with a receiver and transmitter icon. Below is a diagram of the device on a tripod with a green line indicating the laser beam and a double-headed vertical arrow showing the leveling process. The bottom part shows two diagrams of the leveling process: the top one is marked with a checkmark and a 'Y' label, showing the receiver being moved vertically until the laser is horizontal; the bottom one is marked with a 'no' symbol, showing the receiver tilted.

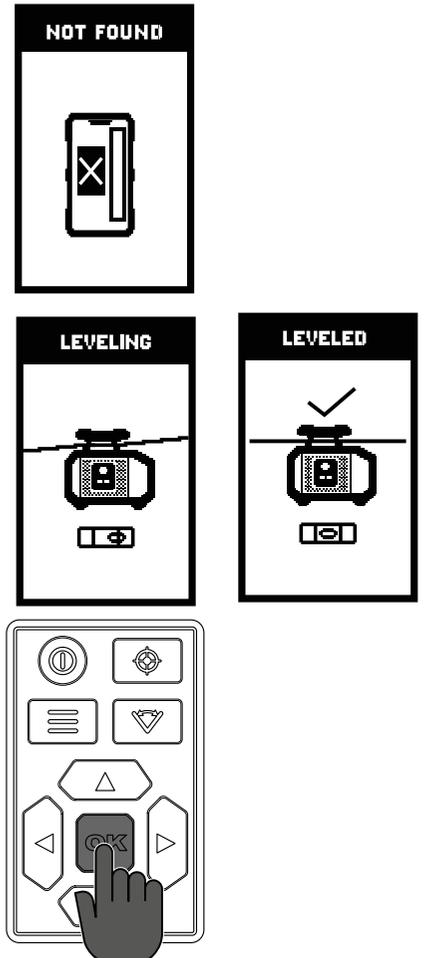
3



The top part shows the 'CENTER FOUND' screen with a receiver and transmitter icon. Below is a diagram of the device on a tripod with a green line indicating the laser beam. The bottom part shows the control panel with a hand pressing the 'OK' button.

A função PROCURAR A POSIÇÃO CENTRAL (CENTER FIND) só é compatível com determinados ajustes de velocidade e precisão e não com CHANNEL-LINK. Alguns ajustes podem mudar automaticamente quando esta função for usada. Pressione a tecla OK para apagar a mensagem do detector através de uma mudança dos ajustes.

Nota: Se a posição central não for encontrada, o detector indica "não encontrada". Pressionando a tecla OK, o detector vai para o menu principal e o laser começa com o auto-nivelamento. Repita os passos 1 a 3 até a posição central for encontrada.



The top part shows the 'NOT FOUND' screen with a receiver and transmitter icon and a red 'X'. Below are two screens: 'LEVELING' showing a receiver on a tripod with a horizontal line and a 'LEVELING' label, and 'LEVELED' showing a receiver on a tripod with a checkmark and a 'LEVELED' label. The bottom part shows the control panel with a hand pressing the 'OK' button.

1

2

3

O modo de ALINHAMENTO (ALIGNMENT) pode ser utilizado com o laser em posição horizontal (para a inclinação) ou no modo vertical (para o alinhamento). O laser só pode ser inclinado ao longo do eixo dos Y.

Nota: Os LEDs do indicador de procura do laser e os sinais acústicos também funcionam durante o alinhamento se o utilizador utilizá-los para alinhar o laser ao centro do detector no modo de ALINHAMENTO.

Termine o ALINHAMENTO (ALIGNMENT) e alinhe o nível do laser novamente:

Mantenha a tecla de seta esquerda e direita pressionada ao mesmo tempo.

LEVELING

LEVELED

1

2

3

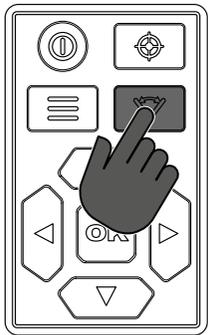
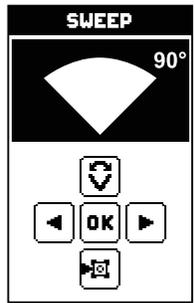
A função OCULTAR (MASK) destina-se a desligar o laser em determinados quadrantes para evitar interferências com outros detectores na obra.

Nota: Até 3 quadrantes adjacentes podem ser selecionados. Um quarto quadrante ou um quadrante não adjacente também podem ser ocultados com esta função. Neste caso, todos os outros quadrantes previamente ocultados são mostrados novamente para evitar a causa dos conflitos.

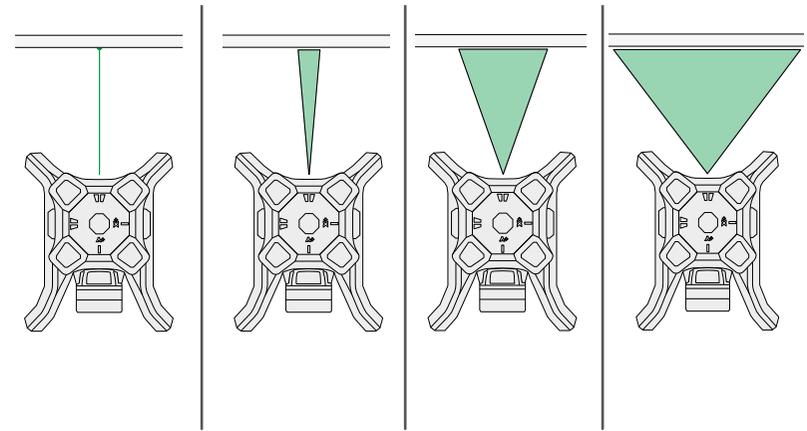
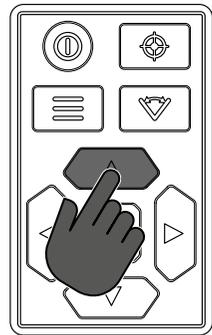
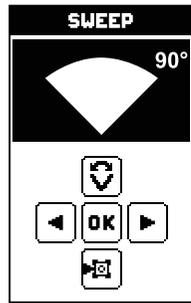
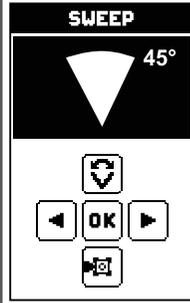
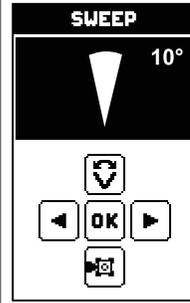
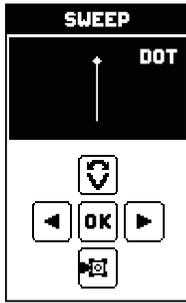
Anular a ocultação

Para anular a ocultação de determinadas áreas, pressione a tecla de seta correspondente.

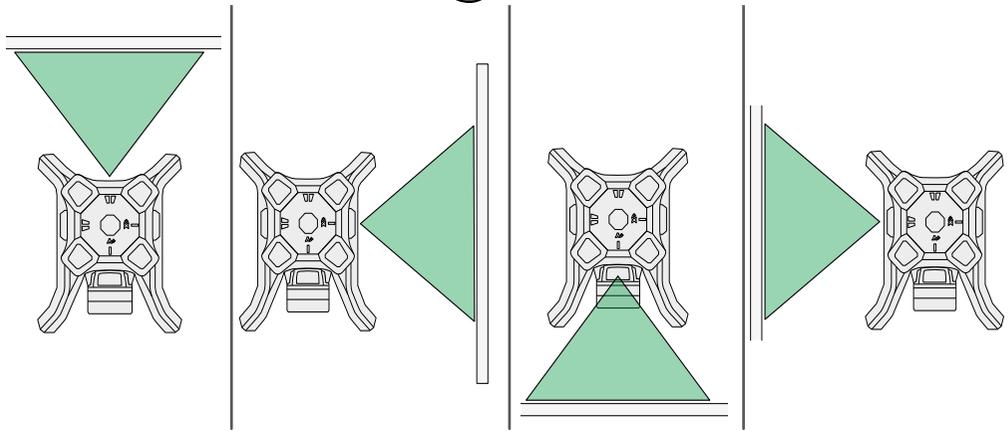
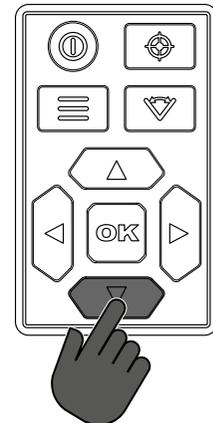
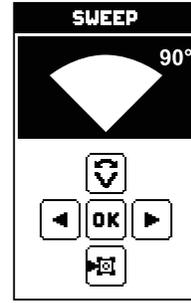
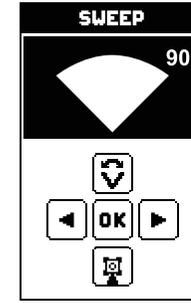
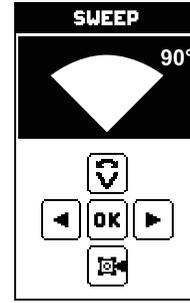
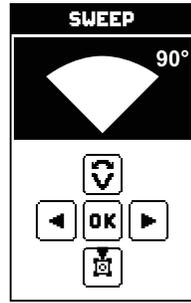
1



2



3



1

2

3

No MODO DE ROTAÇÃO pode ser seleccionada a velocidade de rotação ideal do laser.
 Velocidades mais lentas levam a uma visibilidade melhor, enquanto velocidades mais rápidas proporcionam uma linha mais contínua melhor para o tempo de reação da detecção.

FIXAR A POSIÇÃO CENTRAL

1

CENTER LOCK

2

SEARCHING

3

CENTER LOCKED

A função **FIXAR A POSIÇÃO CENTRAL (CENTER LOCK)** só é compatível com determinados ajustes de velocidade e precisão e não com **CHANNEL-LINK**. Alguns ajustes podem mudar automaticamente quando esta função for usada. Pressione a tecla **OK** para apagar a mensagem do detector através de uma mudança dos ajustes.

Fixada a posição central, o laser continua a adaptar a sua inclinação para permanecer no centro do detector. Quando o detector estiver bloqueado ou for movimentado de forma que o raio laser não está mais direcionado ao sensor, este processo falha e o alerta "não encontrada" é exposto.

Nota: Se não for possível fixar a posição central, o detector indica "não encontrada". Pressionando a tecla **OK**, o controle remoto/detector vai para o menu principal e o laser começa com o auto-nivelamento. Selecione o símbolo para a fixação da posição central no menu e repita os passos 1 a 3 até a posição central estiver fixada.

Anular a fixação da posição central

Mantenha a tecla de seta esquerda e direita pressionada ao mesmo tempo.

LEVELING

LEVELED

1

2

1

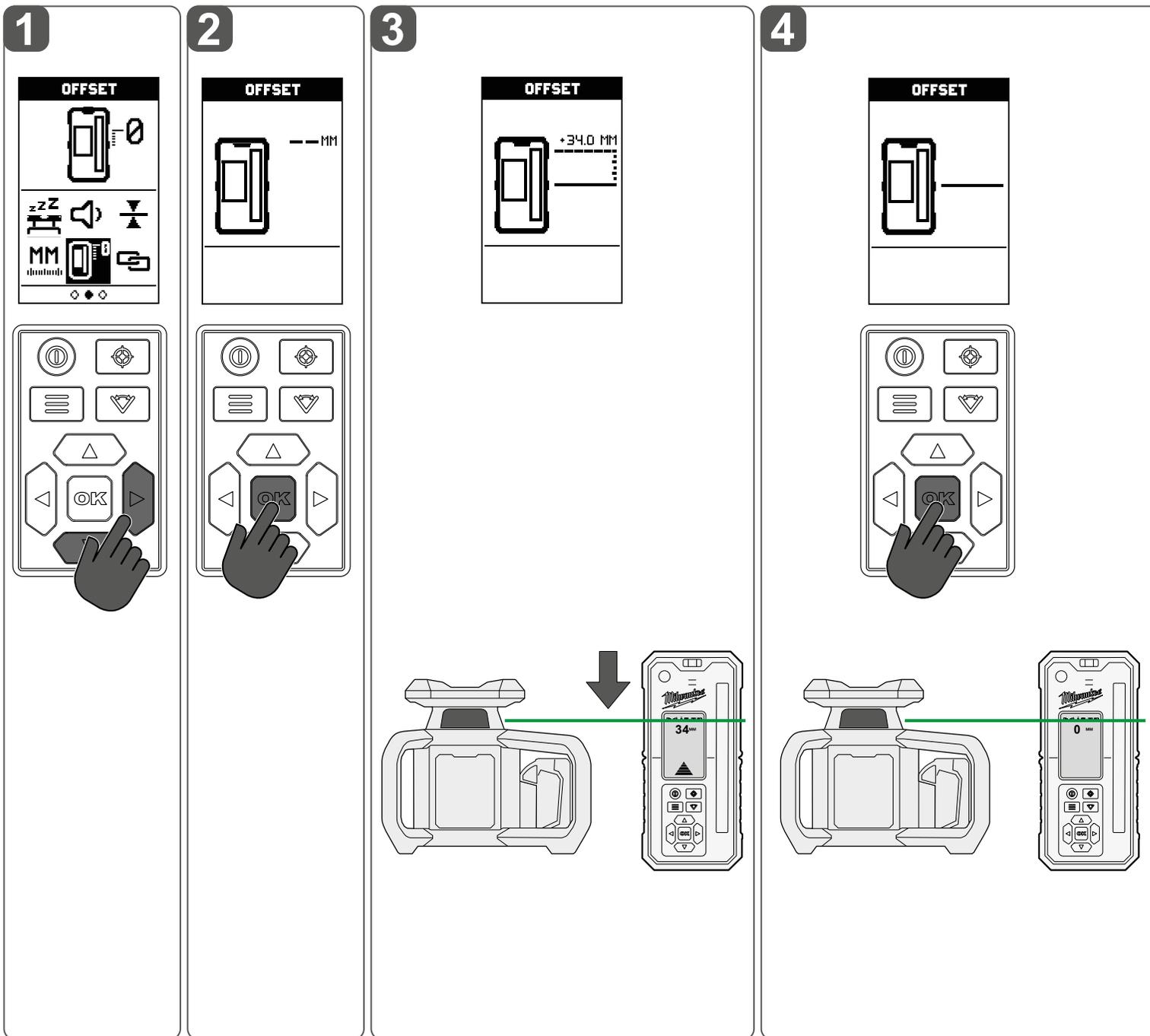
2

O MODO DE REPOUSO pode ser usado para poupar a pilha do laser rotativo sem influenciar o ajuste do laser.

Nota: A cabeça do laser não continua a girar e o diodo do laser apaga-se. O laser mantém a sua posição e os ajustes atuais e é reativado ao sair do MODO DE REPOUSO. Se o laser estiver mais de 4 horas no modo de repouso, ele se desliga automaticamente.

Ativação

Ao religá-lo, o detector é novamente emparelhado com o laser e o menu do modo de repouso abre-se. Pressionando a tecla OK o detector pode ser reativado.

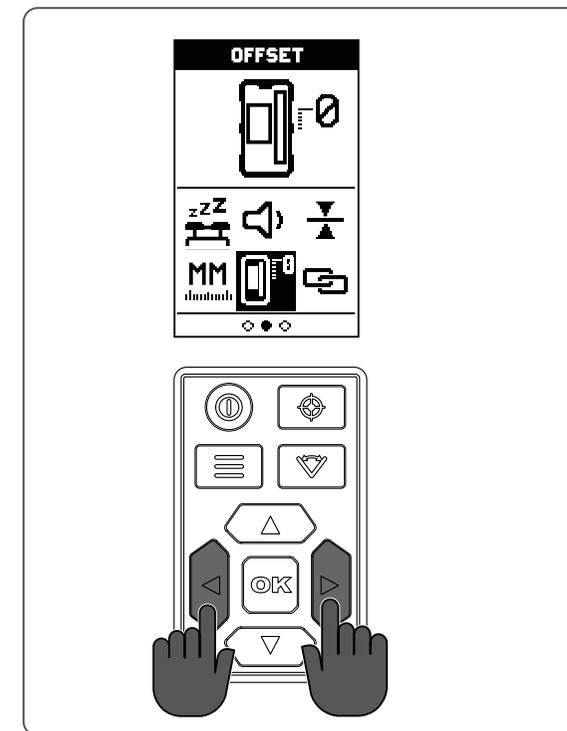


O detector mostra a distância offset com base na posição atual do raio laser no sensor.

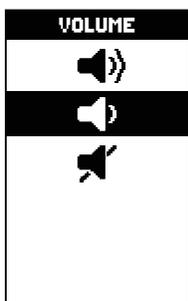
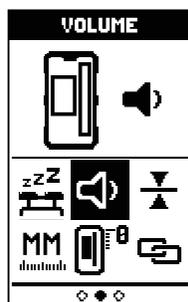
Nota: Offset não é compatível com as funções “Fixar a posição central” ou “Procurar a posição central”. A ativação destas funções coloca o offset em 0.

Menu redefinir o offset:

Mantenha a tecla de seta esquerda e direita pressionada ao mesmo tempo.



Volume do som do sinal

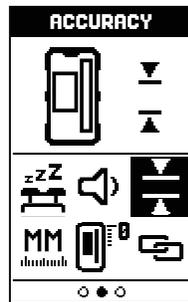


Três ajustes estão disponíveis
 – alto (> 95 dBA),
 – baixo (72–90 dBA),
 – desligado.

Na comutação é dado um exemplo do som para demonstrar o ajuste atualmente selecionado.

O símbolo na linha de status é atualizado e mostra a seleção atual.

Precisão



ACCURACY
0.5 MM
1 MM
2 MM
3 MM
5 MM

O símbolo na tela é atualizado e mostra a seleção atual.

Precisão do controle remoto/detector

mm	in	ft	Nível
0.5	1/32	0.001	1
1	1/16	0.003	2
2	1/8	0.006	3
3	1/4	0.010	4
5	1/2	0.016	5

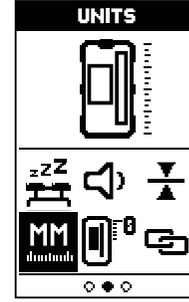
Idioma



- LANGUAGE
- ENGLISH
 - ESPAÑOL
 - FRANCAIS
 - DEUTSCH
 - ITALIANO

Selecione o idioma desejado na primeira colocação em funcionamento.

Unidades



- UNITS
- MM
 - IN (DEC)
 - IN (FRC)
 - FT

As unidades são indicadas no menu principal e atualizadas no menu LEITURA DIRETA.

Sensibilidade às vibrações



- BUMP SETTING
- HIGH
 - LOW

Na fábrica, o laser foi ajustado a uma alta sensibilidade.

Selecione o ajuste desejado. Após uma mudança do ajuste o laser reinicializa o alarme de vibrações.

Indicador de informações



INFORMATION

HOURS OPERATED	23.3
EVENT LOG	
DROP TEMP	12
	3

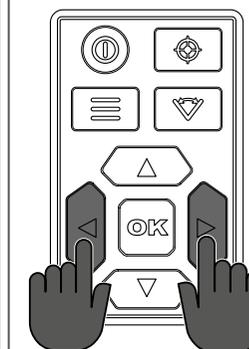
RESET EVENT LOG

◀ + ▶

Fornecer informações sobre:
 - horas de operação
 - quedas reconhecidas
 - eventos de temperatura

Reinicializar o protocolo de eventos:

Mantenha a tecla de seta esquerda e direita pressionada ao mesmo tempo.



1

2

3

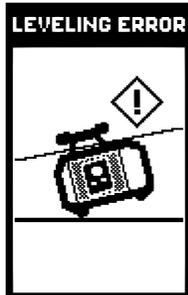
4

Channel-Link pode ser usado para evitar falhas devido a outros lasers em uma obra animada. Para tal, o laser preferido é reconhecido e detectado. O detector não pode distinguir ao mesmo tempo entre dois lasers. Assegure-se de que sempre só um laser alcance o sensor do detector.

Nota: Um detector com o ajuste "CH--" reconhece lasers em todos os canais. Com o ajuste "CH 1, 2, 3" o detector só reconhece lasers nos canais correspondentes. Para distinguir um laser dos outros lasers na obra, selecione um canal inequívoco ou "CH--" para reconhecer todos os lasers rotativos verdes da MILWAUKEE na mesma obra.

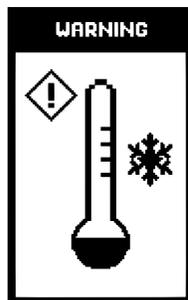
Nota: Channel-Link só é compatível com determinadas velocidades e funções. Alguns ajustes podem mudar automaticamente quando esta função for usada. Pressione a tecla OK para apagar a mensagem do detector através de uma mudança dos ajustes.

Erro de nivelamento



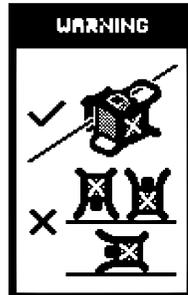
Devido ao tempo excedido ou uma vez que ele se encontrava fora da área de nivelamento, o laser não pôde encontrar uma solução de nivelamento. Assegure-se de que o laser se encontre em uma superfície plana durante o ajuste. Se isso não funcionar, pressione a tecla para o modo de nivelamento no laser. Se isso não ajudar, desligue e ligue o laser.

Alarme de temperatura



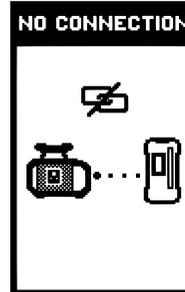
Indica que o laser está muito quente ou frio. Para continuar o trabalho, o laser deve alcançar uma temperatura de serviço adequada. Observe que a temperatura interna do laser pode ser alguns graus mais alta do que a temperatura ambiente.

Alarme alinhamento vertical incorreto



Esta indicação aparece, quando o laser se encontra em um alinhamento vertical inadmissível. Ajuste o laser de acordo com as instruções na tela LCD. O campo de teclas deve estar alinhado para cima e paralelamente ao chão.

Nenhuma conexão



As funções selecionadas não estão disponíveis, uma vez que o dispositivo não está emparelhado com um laser. Siga os passos para o emparelhamento e execute a função novamente.

Outras mensagens de erro

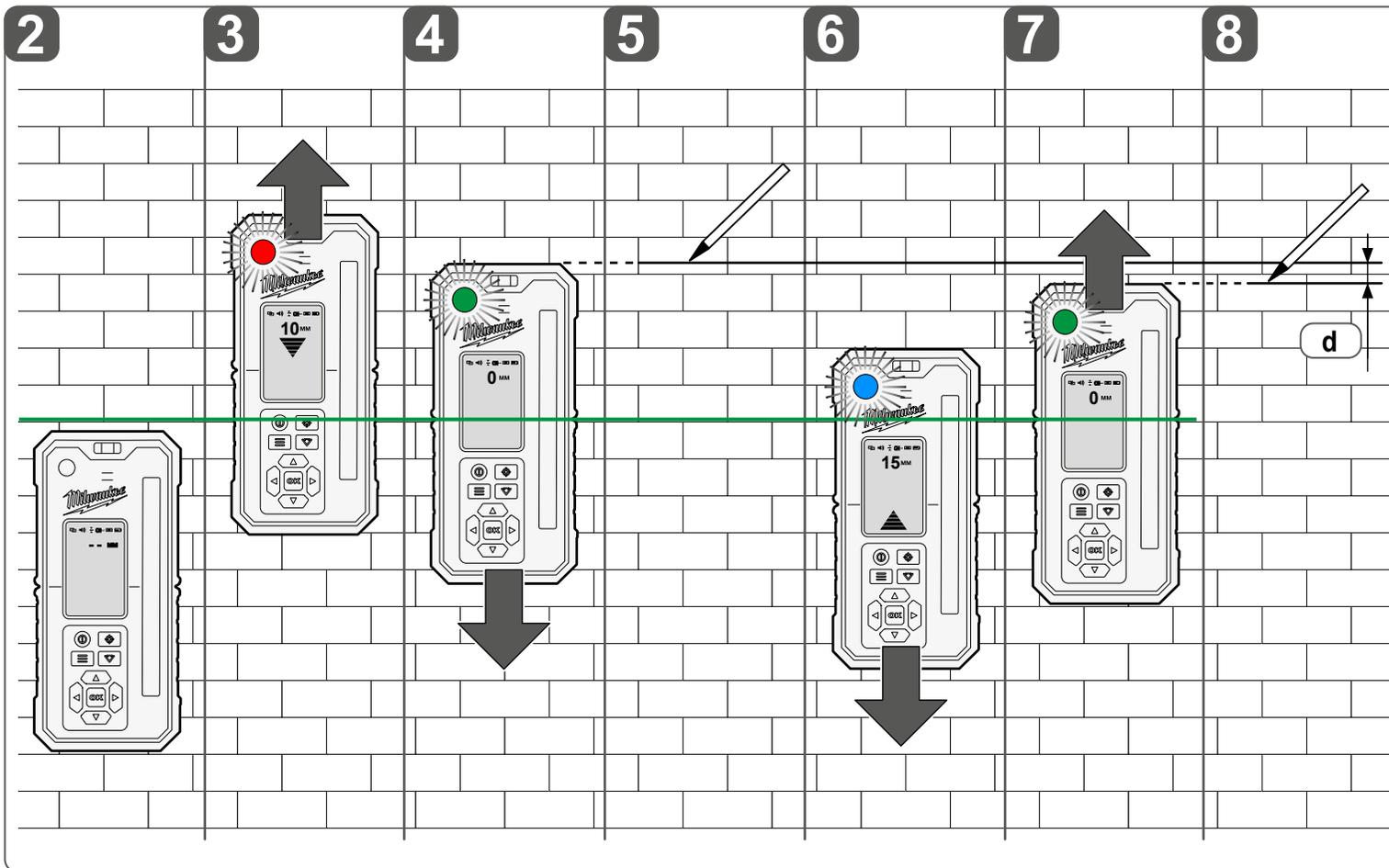
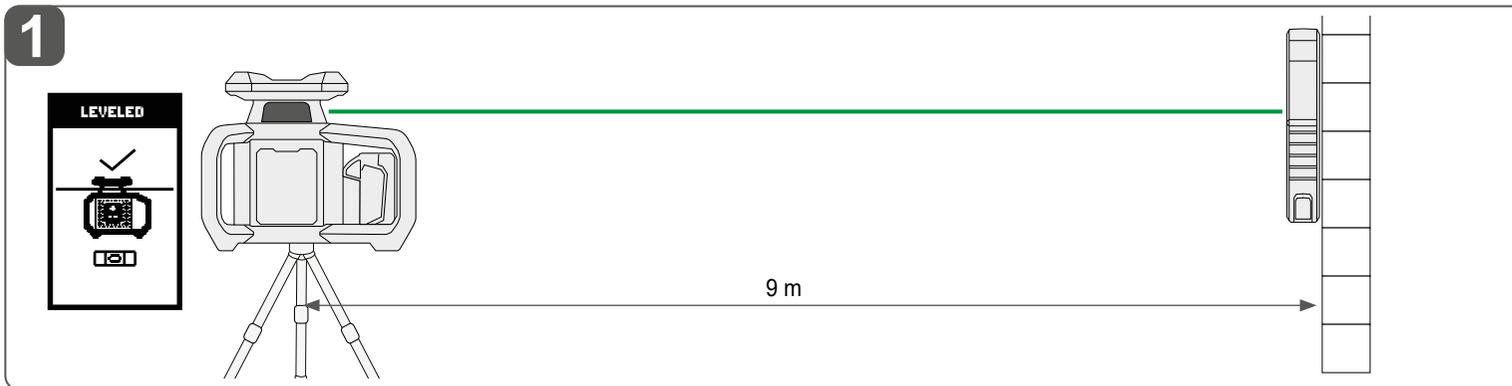
Assegure-se de que as pilhas estejam inseridas de acordo com a polaridade marcada no compartimento de pilhas (+/-).

Troque as pilhas que alcançaram o fim da sua vida útil.

Assegure-se de que a temperatura interna do dispositivo se encontre dentro da gama de operação indicada. Se o dispositivo foi armazenado com calor ou frio excessivo, aguarde pelo menos 2 horas antes de ligá-lo até ele estiver adaptado à temperatura ambiente.

Se o detector bloquear, mantenha o interruptor principal pressionado por 15 segundos ou retire as pilhas para reinicializar o dispositivo.

Se o problema perdurar, contacte um centro de assistência autorizado da MILWAUKEE.



Verifique a precisão de um laser novo logo após a desembalagem e antes de utilizá-lo no canteiro.
 Se a precisão divergir dos dados do produto indicados, contacte um centro de assistência da MILWAUKEE. Caso contrário, o seu direito à garantia eventualmente pode caducar.

Fatores que influenciam a precisão

Mudanças da temperatura ambiente podem influenciar a precisão do laser. Para obter resultados exatos e reproduzíveis os processos descritos devem ser realizados se o laser não se encontrar no piso e estiver posicionado no centro da área de trabalho.

Monte o laser no tripé e verifique o nivelamento do tripé.
 O manejo incorreto com o laser, por exemplo, impactos fortes devido à queda, pode influenciar a precisão de medição. Por isso, recomenda-se verificar a precisão após uma queda ou antes de medições importantes.

Resultados ideais são obtidos com os lasers da MILWAUKEE.
NOTA: Temperaturas externas influenciam a precisão do laser.

Realizar o controle de precisão do campo do detector

1. Coloque um dispositivo de laser compatível em 9 metros de distância de uma parede lisa.
2. Aplique o detector plana e diretamente em frente da fonte de laser e um pouco abaixo da linha de laser projetada.
3. Sempre mantenha o laser em sentido paralelo ao chão e deslize-o lentamente para cima até for mostrada a seta para baixo.
4. Deslize o detector para baixo até a linha central for exposta.
5. Desenhe uma linha na parede.
6. Continue a deslizar o laser para baixo até aparecer a seta para cima.
7. Deslize o detector para cima até a linha central for exposta.
8. Desenhe uma linha na parede.

Compare a distância $d/2$ com os valores na seguinte tabela:

ultrafina	1,0 mm (± 0,5 mm)	@ 30 m
fina	2,0 mm (± 1 mm)	@ 30 m
média	4,0 mm (± 2 mm)	@ 30 m
grossa	6,0 mm (± 3 mm)	@ 30 m
ultragrossa	10,0 mm (± 5 mm)	@ 30 m

Nota: Se a precisão medida não corresponder com os valores da tabela, por favor, contacte um serviço de assistência autorizado da MILWAUKEE.