

### СЪДЪРЖАНИЕ

Указания за безопасност за лазерния детектор	2
Специални указания за безопасност батерия	2
Използване по предназначение	2
Технически данни	2
Поддръжка	3
Декларация за съответствие на ео	3
Символи	3
Преглед	4
Акумулатори	5
Затягащо приспособление	6
Магнит	7
Степен	8
Начало	9
Директно отчитане	10
Превключване между режим на директно отчитане и режим с меню	11
Сдвояване на детектора с ротационния лазер чрез Bluetooth™	12
Търсене на центъра	13
Подравняване	14
Скриване	15
Накланяне	16
Ротационен режим	17
Фиксиране на центъра	18
Режим на изчакване	19
Режим на отклонение	20
Настройки	21
Channel Link	22
Търсене на повреди	23
Проверка на точността на полето	24

### УКАЗАНИЯ ЗА БЕЗОПАСНОСТ ЗА ЛАЗЕРНИЯ ДЕТЕКТОР

#### ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

Не извършвайте изменения по уреда. Измененията могат да доведат до телесни повреди и неправилно функциониране.

Ремонтни дейностите по уреда трябва да се извършват само от обучени лица, на които това е възложено. При това винаги трябва да се използват оригинални резервни части от Milwaukee. С това се осигурява запазването на сигурността на уреда.

Не излагайте очите директно на лазерния лъч. Лазерният лъч може да предизвика тежки увреждания на очите и/или ослепяване. Бъдете предпазливи! Лазерният излъчващ уред може да се намира зад Вас. Внимавайте лазерният лъч да не попадне в очите, когато се обърнете.

Магнитът не трябва да се приближава до импланти или други медицински устройства (напр. кардиостимулатор, инсулинова помпа). Магнитът създава магнитно поле, което би могло да повлияе на функционирането на имплантите или на медицинските устройства.

Дръжте лазерния детектор далеч от информационни носители и магнитно чувствителни устройства. При информационните носители може да се стигне до необратима загуба на данни.

#### Възникване на шум

А-претегленото ниво на звуковото налягане на акустичния сигнал e> 80 db (A) на разстояние един метър.

Не дръжте лазерния приемник близо до ушите, за да избегнете увреждания на слуха! Използвайте акустичния сигнал само когато зрителното възприятие не е достатъчно. По възможност използвайте степен на силата на звука "Low" (ниска).

Дръжте лазерния приемник далеч от децата.

Не използвайте лазерния приемник в потенциално експлозивна среда, в която се намират запалителни течности, газове или прахове. Уредът може да създаде искри, които да възпламенят праха или изпаренията.

При продължително неизползване на уреда отстранявайте батерията.

Използвайте само оригинални принадлежности на Milwaukee. Използването на непрепоръчани принадлежности може да доведе до неверни резултати от измерването.

#### СПЕЦИАЛНИ УКАЗАНИЯ ЗА БЕЗОПАСНОСТ БАТЕРИЯ

За безупречна работа е необходимо да поставите правилно в устройството 3 батерии АА. Не използвайте никакви други източници на напрежение и начини на електрозахранване.

Съхранявайте батериите винаги далеч от достъпа на деца.

Изтощените батерии следва да се изхвърлят съобразно изисквания за подобен вид отпадъци.

Течността на батерията може да изтече от повредени батерии при екстремни натоварвания или екстремни температури. При допир с такава течност веднага измийте с вода и сапун. При контакт с очите веднага изплаквайте старателно най-малко 10 минути и незабавно потърсете лекар.

Уредът не трябва да се обслужва от хора (включително и деца), които са с ограничени физически, сетивни или интелектуални възможности, и/или които имат ограничени познания, освен в случаите, когато същите са под надзора на лице, отговорно за тяхната безопасност, или са инструктирани относно безопасното боравене с уреда. Децата трябва да бъдат под надзор, за да се гарантира, че няма да си играят с уреда.

#### ИЗПОЛЗВАНЕ ПО ПРЕДНАЗНАЧЕНИЕ

RD300G е комбинация от дистанционно управление и лазерен детектор. Устройството разпознава лазерни лъчи от ротационни лазери, които излъчват зелена лазерна светлина.

Не използвайте продукта по начин, различен от този, който е посочен за нормална употреба.

#### (ТЕХНИЧЕСКИ ДАННИ

Тип	Детектор и дистанционното управление
Напрежение на сменяемата акумулаторна батерия	3 V
Акумулатори	2 x 1,5 V LR6 (AA)
Честотен обхват (честотни обхвати) на Bluetooth	2400–2483.5 MHz
Максимална високочестотна мощност в предавания честотен обхват (честотни обхвати):	7,34 dBm
Версия на Bluetooth	V5.0 LE
Обхват на засичане*	4,5–150 m
Обхват на дистанционното управление	>100 m
Ъгъл на приемане	70°
Съвместимост на дължината на вълната	510 - 530 nm
Точност на измерването**	
ултрафино	1,0 mm (± 0,5 mm) @ 30 m
фино	2,0 mm (± 1 mm) @ 30 m
средно	4,0 mm (± 2 mm) @ 30 m
грубо	6,0 mm (± 3 mm) @ 30 m
_ултрагрубо	10,0 mm (± 5 mm) @ 30 m
Диапазон на обхвата	± 60 mm
Индикация на централната позиция (от горе)	89 mm
Автоматично изключване	15 min
Експлоатационно време, прибл.	27 h
Работна температура	-20 – 50°C
Температура на съхранение	-25 – 60°C
Макс. височина	2000 m
Макс относителна влажност	80%
Тегло съгласно процедурата ЕРТА	0,412 kg
Размери (дължина × ширина × височина)	30 mm x 85 mm x 185 mm
Вид защита	IP67

\* При неблагоприятни условия на околната среда и в зависимост от качеството на лазера работният диапазон може да бъде ограничен.

\*\* В зависимост от разстоянието между лазерния приемник и лазера.

#### ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ! Прочетете всички указания и напътствия за безопасност.

Пропуски при спазването на указанията и напътствията за безопасност могат да доведат до токов удар, пожар и/или тежки наранявания.

Съхранявайте указанията и напътствията за безопасност за справка при нужда.



#### ПОДДРЪЖКА

#### Почистване

Поддържайте корпуса чист, сух и неомаслен с масло и грес. Почиствайте само с мек сапун и влажна кърпа, тъй като някои почистващи препарати и разтворители съдържат вещества, които могат да повредят пластмасовия корпус и други изолирани части. Не използвайте за почистването бензин, терпентин, разтворители за лакове, разтворители за бои, съдържащи хлор почистващи препарати или съдържащи амоняк домакински почистващи препарати. Не използвайте запалими или горими разтворители за почистването.

#### Почистване на сензорния прозорец

Отстранявайте свободните замърсявания с чист компресиран въздух. Почиствайте повърхността внимателно с пръчици с влажен памучен тампон.

#### Ремонт

Уредът има малко компоненти, които могат да се ремонтират. Не отваряйте корпуса, респ. не разглобявайте уреда. Ако уредът не работи правилно, изпратете го за ремонт до близък сервизен център.

Да се използват само аксесоари на Milwaukee и резервни части на Milwaukee. Елементи, чията подмяна не е описана, да се дадат за подмяна в сервиз на Milwaukee (вижте брошурата "Гаранция и адреси на сервизи).

При необходимост можете да поискате схема на елементите на уреда при посочване на обозначение на машината и шестцифрения номер на табелката за технически данни от Вашия сервиз или директно на Techtronic Industries GmbH, Max-Eyth-Straße 10, 71364 Winnenden, Германия.

#### (ДЕКЛАРАЦИЯ ЗА СЪОТВЕТСТВИЕ НА ЕО

С настоящото Techtronic Industries GmbH декларира, че този тип радиосъоръжение RD300G е в съответствие с Директива 2014/53/EC. Цялостният текст на EC декларацията за съответствие може да се намери на следния интернет адрес: http://services.milwaukeetool.eu

#### СИМВОЛИ



Моля, преди употребата на уреда внимателно прочетете това упътване.

ВНИМАНИЕ! ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ! ОПАСНОСТ!



Отпадъците от батерии, отпадъците от електрическо и електронно оборудване не трябва да се изхвърлят заедно с битовите отпадъци. Отпадъците от батерии, отпадъците от електрическо и електронно оборудване трябва да се събират и изхвърлят разделно. Преди изхвърлянето отстранявайте от уредите отпадъците от батерии, отпадъците от акумулатори и лампите.

Информирайте се от местните служби или от своя специализиран търговец относно фирмите за рециклиране и местата за събиране на отпадъци.

В зависимост от местните разпоредби, търговците на дребно могат са задължени да приемат безплатно върнатите обратно отпадъци от батерии и от електрическо и електронно оборудване.

Дайте своя принос за намаляването на нуждите от суровини чрез повторната употреба и рециклирането на Вашите отпадъци от батерии и отпадъци от електрическо и електронно оборудване.

Отпадъците от батерии (най-вече литиево-йонните батерии) и отпадъците от електрическо и електронно оборудване съдържат ценни рециклиращи се материали, които могат да повлияят отрицателно на околната среда и на Вашето здраве, ако не се изхвърлят по екологосъобразен начин.

Преди изхвърлянето като отпадък изтрийте от Вашия употребяван уред евентуално наличните в него лични данни.

#### Европейски знак за съответствие

Британски знак за съответствие

Украински знак за съответствие



CQ

(♦

Евро-азиатски знак за съответствие



#### АКУМУЛАТОРИ







Използвайте само алкални батерии. Не използвайте цинково-въглеродни батерии. Ако устройството няма да се използва дълго време, извадете батериите, за да предпазите устройството от корозия.

След включването на детектора индикацията за заряда показва оставащото експлоатационно време на батериите.



Когато се показват 25 %, батериите трябва да се сменят възможно най-скоро. Експлоатационното време на батериите може да е различно в зависимост от марката или давността.

### ЗАТЯГАЩО ПРИСПОСОБЛЕНИЕ



Детекторът може да се закрепва на статива на Milwaukee (ROD) с помощта на затягащо приспособление.



![](_page_6_Picture_1.jpeg)

Детекторът прилепва към магнитни метални повърхности.

### СТЕПЕН

_

![](_page_7_Picture_2.jpeg)

![](_page_7_Picture_3.jpeg)

Подравнете лазерния детектор хоризонтално с помощта на нивелира.

![](_page_8_Figure_1.jpeg)

При първоначалното въвеждане в експлоатация изберете желания език (вижте раздел "Настройки").

Фоновото осветление светва след всяко натискане на бутона или когато сензорът разпознае лазерен лъч. Фоновото осветление остава включено в продължение на 15 секунди. Таймерът се занулява всеки път, когато бъде натиснат бутон или за пръв път бъде разпознат лазерен лъч (т.е. той не остава включен, ако към сензора трайно е насочен лазерен лъч. Ако лазерен лъч бъде отдалечен от сензора и след това отново попадне върху него, таймерът се занулява).

Автоматичното изключване се извършва, когато в продължение на 15 минути не бъде натиснат бутон и не бъде разпознат лазерен лъч.

Указание: Лазерът и детекторът са независими един от друг. Чрез натискане на главния превключвател на детектора се изключва детекторът, но не и лазерът.

#### ДИРЕКТНО ОТЧИТАНЕ

![](_page_9_Picture_1.jpeg)

![](_page_9_Figure_2.jpeg)

![](_page_9_Figure_3.jpeg)

4

След включването детекторът се намира в режим за директно отчитане.

Когато бъде разпознат лазер, светят индикацията за директно отчитане, индикацията със стрелка и LED за индикацията за търсене на лазера. Ако не бъде разпознат лазер, индикацията със стрелка и LED не светят. Индикацията за директно отчитане не показва стойност, а "- - -".

Указание: Когато лазерът премине през сензора, сегментите на стрелката започват да се движат нагоре или надолу и показват посоката, в която лазерът е бил разпознат за последно.

RD300G е разработен специално за лазера Laser M18 RLOHVG300 на Milwaukee, но може да се използва и като детектор за други лазери със зелен лазерен лъч.

### ПРЕВКЛЮЧВАНЕ МЕЖДУ РЕЖИМ НА ДИРЕКТНО ОТЧИТАНЕ И РЕЖИМ С МЕНЮ

![](_page_10_Figure_1.jpeg)

![](_page_10_Figure_2.jpeg)

RD 300G е комбинация от лазерен детектор и дистанционно управление за ротационния лазер М18 RLOHVG300.

След включването RD300G се намира в режим на директно отчитане и може веднага да се използва като лазерен детектор.

Всички останали функции и настройки могат да се избират чрез менюто.

![](_page_10_Picture_6.jpeg)

![](_page_10_Picture_7.jpeg)

Две функции могат да се изберат директно:

![](_page_10_Picture_9.jpeg)

![](_page_10_Picture_10.jpeg)

За напускане на менюто натиснете отново бутона за менюто

Вляво е показан пример за избора на функция за скриване и за връщането към режима за директно отчитане.

Превключването в менюто и навигацията в менюто не са специално описани повече на следващите страници.

![](_page_10_Figure_14.jpeg)

OK

### СДВОЯВАНЕ НА ДЕТЕКТОРА С РОТАЦИОННИЯ ЛАЗЕР ЧРЕЗ ВLUETOOTН™

![](_page_11_Figure_1.jpeg)

![](_page_11_Picture_2.jpeg)

![](_page_11_Picture_3.jpeg)

![](_page_11_Picture_4.jpeg)

![](_page_11_Picture_5.jpeg)

3

![](_page_11_Figure_6.jpeg)

#### Съвети за безпроблемното сдвояване

- Лазерът трябва да бъде поставен върху стабилна повърхност, така че натискането на бутона да не задейства алармата за вибрации.
- Лазерът е завършил процедурата за нивелиране (светодиодът свети в зелено).
- Детекторът не трябва да разпознава нито лазерен лъч, нито изкуствени мълнии.
- Лазерът и детекторът трябва да се намират в непосредствена близост.
- Уверете се, че няма смущения от други електромагнитни устройства, като телефони, екрани, компютри и др.
- След включване започнете сдвояването първо с детектора и веднага след това с лазера.
- След включване започнете сдвояването първо с детектора и веднага след това с лазера.

След включването детекторът се опитва да се свърже с последно сдвоения лазер. Включените в комплекта детектори са вече сдвоени със съответното лазерно устройство.

#### Ръчно сдвояване:

Изберете СДВОЯВАНЕ (PAIR). Ако все още не е извършено сдвояване, детекторът незабавно започва да търси лазер, който може да бъде свързан. По време на търсенето на детектора се уверете, че лазерът има възможност за сдвояване.

Дръжте бутона за сдвояване на лазера натиснат, докато LED индикаторът за сдвояване на лазера замига в бяло.

#### Ръчно прекъсване на сдвояването

Задръжте натиснати едновременно левия и десния бутон със стрелки.

![](_page_11_Picture_21.jpeg)

БЪЛГАРСКИ

♠

### ТЪРСЕНЕ НА ЦЕНТЪРА

![](_page_12_Figure_1.jpeg)

Функцията ТЪРСЕНЕ НА ЦЕНТЪР (CENTER FIND) е съвместима само с определени настройки на скоростта и точността, а не с CHANNEL LINK. Когато се използва тази функция, някои настройки могат да се променят автоматично. Натиснете бутона ОК, за да изтриете съобщението на детектора за промяна на настройка.

Указание: Ако центърът не бъде намерен, детекторът показва "не е намерен". С натискане на бутона ОК детекторът превключва към главното меню и лазерът започва автонивелиране. Повторете стъпки 1 до 3, докато бъде намерен центърът.

![](_page_12_Picture_4.jpeg)

#### ПОДРАВНЯВАНЕ

![](_page_13_Picture_1.jpeg)

![](_page_13_Figure_2.jpeg)

![](_page_13_Figure_3.jpeg)

Режимът ПОДРАВНЯВАНЕ (ALIGNMENT) може да се използва с лазера в хоризонтално положение (за накланяне) или във вертикално положение (за подравняване). Лазерът може да се накланя само по протежение на оста Y.

Указание: LED светлините на индикацията за търсене на лазера и акустичните сигнали работят и по време на подравняването, когато потребителят ги използва, за да насочи лазера към центъра на детектора в режим ALIGNMENT.

# Изключване на ПОДРАВНЯВАНЕ (ALIGNMENT) и ново подравняване на нивото на лазера:

Задръжте натиснати едновременно левия и десния бутон със стрелки.

![](_page_13_Picture_8.jpeg)

#### СКРИВАНЕ

БЪЛГАРСКИ

![](_page_14_Picture_1.jpeg)

Функцията СКРИВАНЕ (MASK) служи за изключване на лазера в определени квадранти, за да се избегнат интерференции с други детектори на строителната площадка.

Указание: Могат да бъдат избрани съответно до 3 съседни квадранта. С тази функция може да бъде скрит и четвърти квадрант или квадрант, който не съседен. В този случай всички скрити преди това квадранти отново се показват, за да се отстрани причината за конфликта.

#### Отмяна на скриването

За да отмените скриването на определени зони, натиснете съответния бутон със стрелка.

![](_page_14_Picture_6.jpeg)

![](_page_14_Figure_7.jpeg)

![](_page_14_Figure_8.jpeg)

![](_page_14_Figure_9.jpeg)

### НАКЛАНЯНЕ

![](_page_15_Figure_1.jpeg)

### РОТАЦИОНЕН РЕЖИМ

![](_page_16_Picture_1.jpeg)

В РОТАЦИОНЕН РЕЖИМ може да се избере оптималната скорост на въртене на лазера.

По-бавните скорости водят до по-добра видимост, докато по-бързите скорости водят до по-непрекъсната линия, която е по-добра за времето за реакция при откриване.

### ФИКСИРАНЕ НА ЦЕНТЪРА

![](_page_17_Figure_1.jpeg)

Функцията ФИКСИРАНЕ НА ЦЕНТЪР (CENTER LOCK) е съвместима само с определени настройки на скоростта и точността, а не с CHANNEL-LINK. Когато се използва тази функция, някои настройки могат да се променят автоматично. Натиснете бутона ОК, за да изтриете съобщението на детектора за промяна на настройка.

Когато центърът бъде фиксиран, лазерът продължава да адаптира наклона си, за да остане в центъра на детектора. Ако детекторът блокира или бъде придвижен така, че лазерният лъч вече да не е насочен към сензора, този процес е неуспешен и се показва предупреждението "не е намерена".

Указание: Ако центърът не може да бъде фиксиран, детекторът показва "не е намерен". С натискане на бутона ОК дистанционното управление/детекторът се връща към главното меню и лазерът започва автонивелиране. Изберете символа за фиксиране на центъра и повторете стъпки 1 до 3, докато центърът се фиксира.

#### Отмяна на фиксирането на центъра

Задръжте натиснати едновременно левия и десния бутон със стрелки.

![](_page_17_Figure_7.jpeg)

### РЕЖИМ НА ИЗЧАКВАНЕ

1

![](_page_18_Picture_1.jpeg)

Ŵ

![](_page_18_Picture_2.jpeg)

![](_page_18_Picture_3.jpeg)

![](_page_18_Picture_4.jpeg)

![](_page_18_Picture_5.jpeg)

![](_page_18_Picture_6.jpeg)

1

SLEEP

z Z 4

X

Ģ-

 $\diamond$ 

Ŵ

•

 $\circ \bullet \circ$ 

Δ

OK

MM 

< |

![](_page_18_Figure_7.jpeg)

![](_page_18_Picture_8.jpeg)

4

![](_page_18_Picture_9.jpeg)

ИКОНОМИЧНИЯТ РЕЖИМ може да се използва, за да се щади батерията на ротационния лазер, без да се влияе на настройката на лазера.

Указание: Главата на лазера продължава да се върти и диодът на лазера изгасва. Лазерът запазва текущата си позиция и настройките и се активира отново при напускането на ИКОНОМИЧНИЯ РЕЖИМ. Ако лазерът се намира в икономичен режим в продължение на над 4 часа, той автоматично се изключва.

#### Активиране

При повторно включване детекторът отново се сдвоява с лазера и икономичният режим се отваря. Детекторът може отново да се активира чрез натискане на бутона ОК.

![](_page_18_Picture_14.jpeg)

### РЕЖИМ НА ОТКЛОНЕНИЕ

![](_page_19_Picture_1.jpeg)

### НАСТРОЙКИ

#### Сила на сигнала

![](_page_20_Figure_2.jpeg)

![](_page_20_Figure_3.jpeg)

На разположение са три настройки – силно (> 95 dBA),

- тихо (72–90 dBA),
- изключено.

При превключването се възпроизвежда звуков образец, за да се демонстрира избраната в момента настройка.

Символът в лентата за статуса се актуализира и показва текущия избор.

![](_page_20_Figure_9.jpeg)

ACCURACY	
0.5 MM	
I MM	
2 MM	
з MM	
5 MM	

Символът на дисплея се актуализира и показва текущия избор.

Точност на дистанционното управление/детектора

in	ft	степен
1/32	0.001	1
1/16	0.003	2
1/8	0.006	3
1/4	0.010	4
1/2	0.016	5
	in 1/32 1/16 1/8 1/4 1/2	in ft   1/32 0.001   1/16 0.003   1/8 0.006   1/4 0.010   1/2 0.016

![](_page_20_Picture_14.jpeg)

![](_page_20_Picture_15.jpeg)

При първоначалното въвеждане в експлоатация изберете желания език.

![](_page_20_Picture_17.jpeg)

![](_page_20_Picture_18.jpeg)

Мерните единици се показват в главното меню и се актуализират в менюто ДИРЕКТНО ОТЧИТАНЕ.

![](_page_20_Picture_20.jpeg)

 $\circ \circ \bullet$ 

![](_page_20_Picture_21.jpeg)

Лазерът фабрично е настроен Г на висока чувствителност. –

Изберете желаната настройка. След промяната на настройка лазерът отново инициализира алармата за вибрации.

![](_page_20_Picture_24.jpeg)

Информационна индикация

INFORMATION

Предлага информация за: – работни часове

- разпознати падания
- температурни събития

## Зануляване на протокола на събитията:

Задръжте натиснати едновременно левия и десния бутон със стрелки.

![](_page_20_Picture_30.jpeg)

#### **CHANNEL LINK**

1

![](_page_21_Figure_1.jpeg)

Ŵ

OK

![](_page_21_Picture_2.jpeg)

![](_page_21_Picture_3.jpeg)

![](_page_21_Picture_4.jpeg)

![](_page_21_Picture_5.jpeg)

4

![](_page_21_Picture_6.jpeg)

Channel Link може да се използва, за да се избегнат смущения от други лазери на оживена строителна площадка. За целта се разпознава и засича предпочитаният лазер. Детекторът не може да прави разлика едновременно между два лазера. Уверете се, че върху сензора на детектора винаги попада само един лазер.

Указание: Детектор с настройката "СН--" разпознава лазер на всички канали. С настройката "СН 1, 2, 3" детекторът разпознава само лазери на съответните канали. За да разграничите лазера от другите на строителната площадка, изберете уникален канал, респ. "СН--", за да се разпознаят всички зелени ротационни лазери на MILWAUKEE на същата строителна площадка.

Указание: Channel Link е съвместим само с определени скорости и функции. Когато се използва тази функция, някои настройки могат да се променят автоматично. Натиснете бутона ОК, за да изтриете съобщението на детектора за промяна на настройка.

#### ТЪРСЕНЕ НА ПОВРЕДИ

#### Грешка при нивелирането Аларма за температура Аларма за неправилна вертикална Няма връзка Други съобщения за грешки ориентация Уверете се, че батериите са NO CONNECTION LEVELING ERROR WARNING поставени в съответствие с WARNING поляритета, отбелязан в отделението за батерии (+/-). S S Сменете батериите, които са достигнали края на експлоатационния 淋 си живот. Уверете се, че вътрешната температура на устройството е в рамките на посочения работен диапазон. Ако устройството е съхранявано при прекомерна горещина или студ, изчакайте Избраните функции не са на Лазерът не е могъл да намери Показва, че лазерът е твърде горещ най-малко 2 часа преди включването, разположение, тъй като устройството решение за нивелиране поради Тази индикация се показва, когато или твърде студен. За да продължи докато се адаптира към превишаване на времето или тъй лазерът е в положение с недопустима вече не е сдвоено с лазера. работа, лазерът трябва да се температурата на околната среда. Следвайте стъпките за сдвояване и като е бил извън обхвата на вертикална ориентация. Настройте приведе в подходяща работна нивелиране. Уверете се, че при лазера в съответствие с указанията след това отново изпълнете Когато детекторът блокира, задръжте температура. При това трябва да се на LCD екрана. Полето с бутони функцията. главния превключвател натиснат в настройването лазерът е има предвид, че вътрешната трябва да е ориентирано нагоре и разположен върху равна повърхност. продължение на 15 секунди или температура на лазера може да е с Ако това не помогне, натиснете успоредно на пода. отстранете батериите, за да няколко градуса по-висока от бутона за режим на нивелиране на рестартирате устройството. температурата на околната среда. лазера. Ако това не помогне, изключете лазера и отново го включете. Ако проблемът все още е налице, обърнете се към оторизиран клиентски сервиз на MILWAUKEE.

#### ПРОВЕРКА НА ТОЧНОСТТА НА ПОЛЕТО

![](_page_23_Figure_1.jpeg)

![](_page_23_Figure_2.jpeg)

Проверявайте точността на новия детектор непосредствено след разопаковането и преди употреба на строителната площадка.

Ако точността се отклонява от посочената в данните на продукта, се обърнете към сервизен център на MILWAUKEE. В противен случай е възможно отговорността за дефекти от страна на производителя да отпадне.

#### Фактори, влияещи на точността

Промените в температурата на околната среда могат да повлияят на точността на лазера. За да се постигнат точни и повторяеми резултати, описаните процедури трябва да се извършват, когато лазерът не се намира на земята и е разположен в центъра на работната зона.

Монтирайте лазера на статива и проверете нивелирането на статива.

Неправилното боравене с лазера, например силните удари при падане, може да повлияе на точността на измерването. Затова се препоръчва след падане, респ. преди важни измервания, точността да се провери.

Оптимални резултати се постигат с лазерите на MILWAUKEE.

УКАЗАНИЕ: Екстремните температури влияят на точността на лазера.

#### Извършване на проверка на точността на детектора

1. Поставете съвместимо лазерно устройство на разстояние 9 метра от гладка стена.

2. Поставете детектора директно пред лазерния източник и малко под прожектираната лазерна линия плътно към стената.

 Винаги дръжте детектора успоредно на пода и внимателно го плъзгайте нагоре, докато се покаже стрелката надолу.

4. Плъзнете детектора надолу, докато се покаже средната линия.

5. Отбележете линия на стената.

6. Плъзнете детектора още по-надолу, докато се появи стрелката нагоре.

7. Плъзнете детектора нагоре, докато се покаже средната линия.

8. Отбележете линия на стената.

Сравнете разстоянието d/2 със стойностите в следващата таблица:

ултрафино	1,0 mm (± 0,5 mm)	@ 30 m
фино	2,0 mm (± 1 mm)@ 30 m	@ 30 m
средно	4,0 mm (± 2 mm)@ 30 m	@ 30 m
грубо	6,0 mm (± 3 mm)@ 30 m	@ 30 m
ултрагрубо	10,0 mm (± 5 mm)@ 30 m	@ 30 m

Указание: Ако измерената точност не съвпада с данните в таблицата, се обърнете към оторизиран клиентски сервиз на MILWAUKEE.