

Herramientas especiales necesarias

- Extractores
- TX 20
- TX 15

4931 5990 18
4931 5990 04
4931 5990 05

Importante!

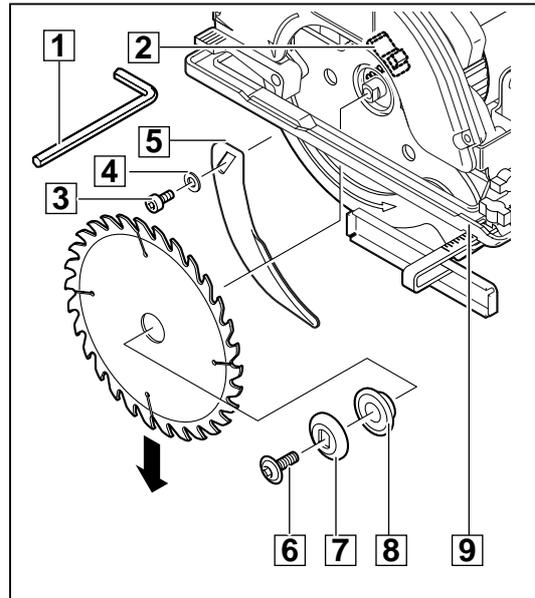
- Antes del mantenimiento, efectúe un examen previo de comprobación con alto voltaje de acuerdo con VDE (siga las Instrucciones de Prueba Eléctrica y Mecánica).
- ¡Saque el enchufe de la toma de corriente antes de cualquier trabajo de reparación!

Desmontaje**Desmontaje del disco**

- 1 Afloje el tornillo (6) en el centro del disco con la llave Allen (1).

☞ Al mismo tiempo, presione el bloqueo del eje (2) (detrás del protector automático) para evitar que gire el disco.

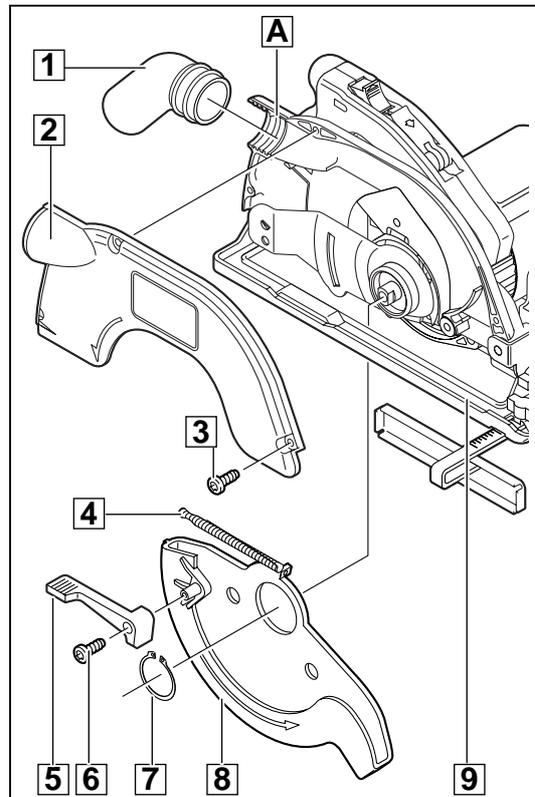
- 2 Quite la brida (7) y la arandela (8).
- 3 Desmonte el disco hacia abajo a través de la placa base (9).
- 4 Quite el tornillo (3) con la arandela (4) de la cuña (5) y desmonte ésta.



1

Desmontaje de la carcasa

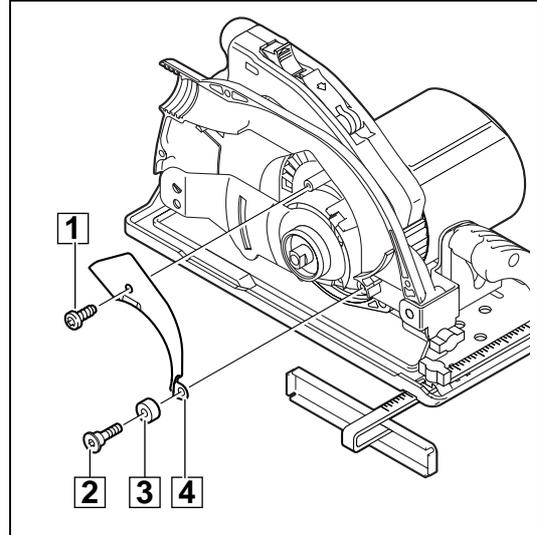
- 1 Quite los tres tornillos (3) de la carcasa (2) (TX20) y desmonte la misma.
- 2 Retire el manguito de aspiración (1).
- 3 Afloje el tornillo (6) y quite la palanca de bloqueo (5).
- 4 Quite el anillo Seeger (7) (pieza estándar) con los alicates especiales. Si es necesario, sáquelo con ayuda de un destornillador.
- 5 Desenganche el muelle de tensión (4) de la carcasa (A). El otro lado del muelle (4) está roscado en el protector (8).
- 6 Desmonte el protector (8) con el muelle de tensión a través de la placa base (9).



2

Desmontaje de la placa

- 1 Afloje los dos tornillos (1) y (2). Quite el amortiguador (3).
- 2 Desmonte la placa (4).

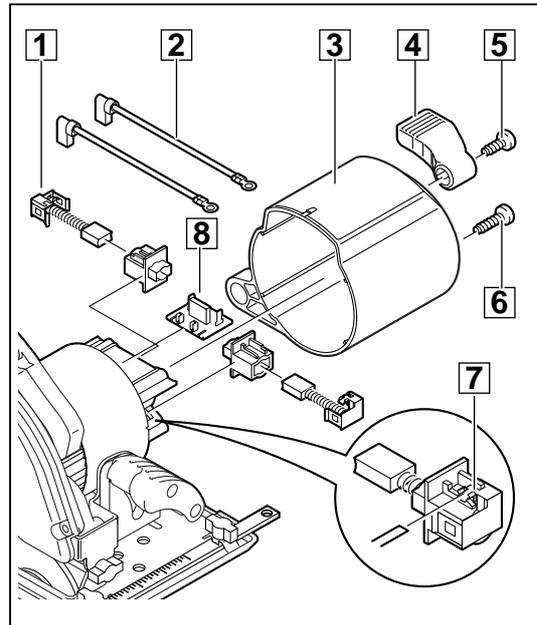


3

Desmontaje de la tapa del motor y las escobillas

☞ Coloque la máquina con el motor mirando hacia arriba.

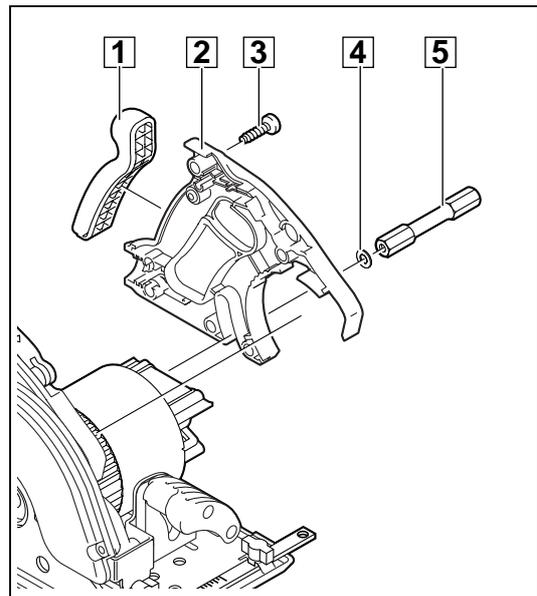
- 1 Quite los dos tornillos (6) de la tapa del motor y un tornillo (5) de la palanca (4) de ajuste de la profundidad de corte.
- 2 Saque la palanca (4) y la tapa del motor (3).
- 3 En ambos lados, empuje ligeramente la patilla (7) hacia arriba y saque los portaescobillas (1) con las escobillas.
- 4 Saque los cables de conexión (2) del circuito impreso.
- 5 Retire el circuito impreso (8). Si es necesario, apalánquelo con ayuda de un destornillador.



4

Desmontaje de la empuñadura

- 1 Desenrosque el eje (5) y desmonte el disco (4).
- 2 Quite los ocho tornillos (3) y desmonte la empuñadura (2).
- 3 Saque el Softgrip (1) apalancando.



5

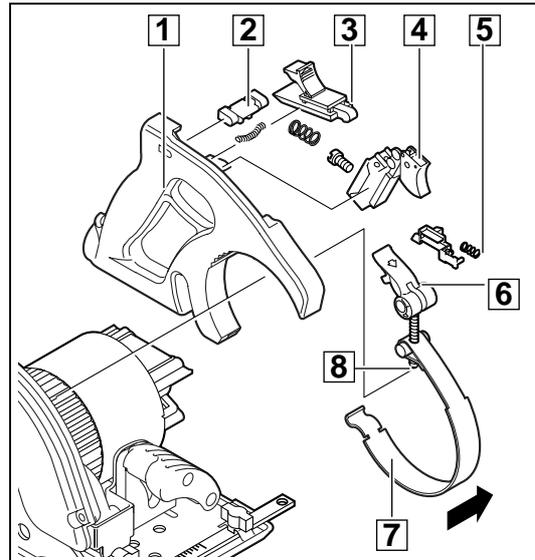
Desmontaje del conjunto de la correa de ajuste angular

- 1 Empuje hacia atrás el perno de fijación (3) y baje la palanca (6): la correa de ajuste angular (7) se relaja ligeramente.

➔ **Desmonte con cuidado la correa de ajuste angular (7) junto con la palanca (6), tirando de ellos hacia arriba: debido a la pérdida de tensión, la correa de ajuste angular (7) puede salir catapultada de la máquina.**

➔ **Es necesario prestar atención a la medida de ajuste (8) de la palanca (6), de modo que la máquina se pueda volver a montar con el ajuste original.**

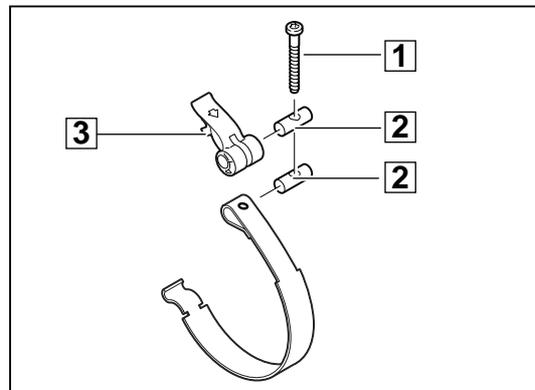
- 2 Quite el bloqueo del interruptor (2), el interruptor (4), el perno de fijación (3) y el retenedor (5).



6

Desmontaje de la correa de ajuste angular

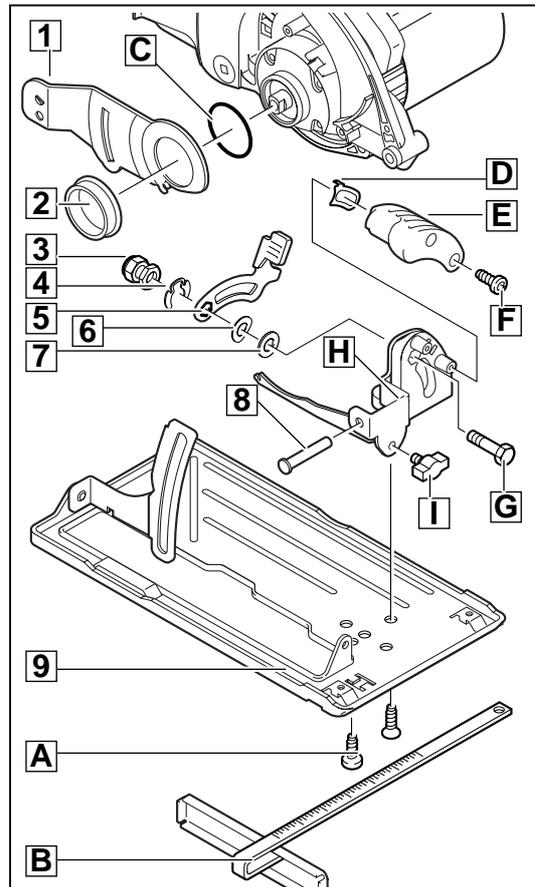
- 1 Quite el tornillo (1).
- 2 Retire los dos bulones (2) y la palanca (3).



7

Desmontaje de la placa base

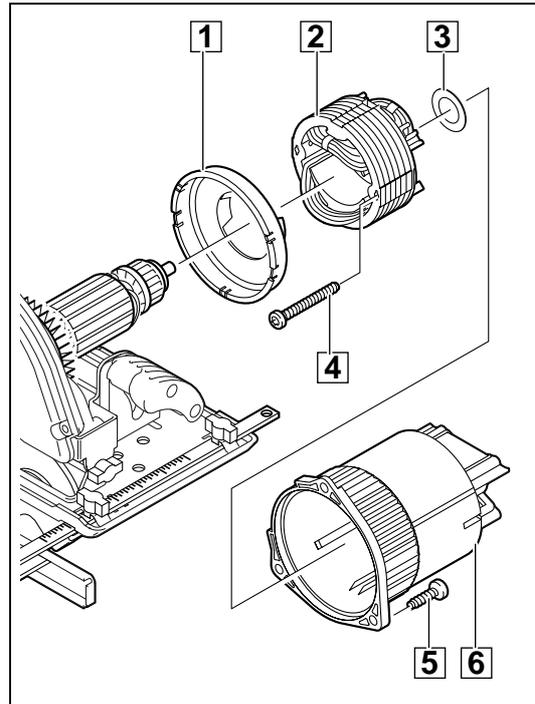
- 1 Quite el bulón (8) y la placa base (9). Afloje el tornillo de fijación (I).
- 2 Desmonte el distanciador (1).
- 3 Retire el anillo deslizante (2) y el anillo tórico (C).
- 4 Desmonte las piezas siguientes de la placa base (9):
 - tope paralelo (B),
 - tornillos (A) y (G),
 - tuerca de ajuste (3),
 - arandela de cierre (4),
 - palanca (5),
 - disco (6),
 - arandela elástica (7),
 - tornillo (F),
 - empuñadura auxiliar (E),
 - indicador angular (D),
 - segmento de ajuste (H).



8

Desmontaje de la carcasa del motor y del inductor

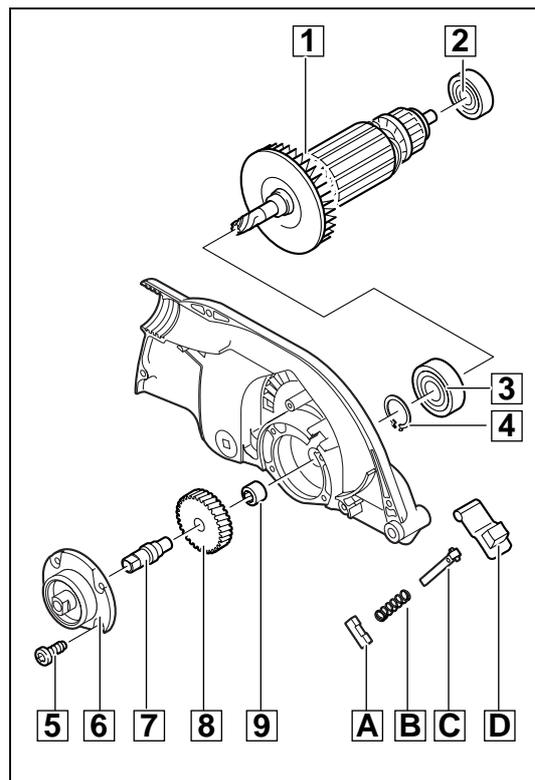
- 1 Afloje los tres tornillos (5) de la carcasa del motor (6) y retírela.
- 2 Desmonte el anillo deflector de aire (1).
- 3 Afloje los dos tornillos (4) y retire el inductor (2).
 - ☞ En caso de rigidez: golpee la carcasa del motor (6) ligeramente con un martillo de plástico para aflojar el inductor (2).
- 4 Quite la arandela elástica (3) de la carcasa del motor (6).



9

Desmontaje del engranaje y del inducido

- 1 Afloje los cuatro tornillos (5).
- 2 Expulse el inducido (1) con un martillo de plástico.
- 3 Desmonte las piezas siguientes:
 - soporte (6),
 - eje (7),
 - engranaje (8).
- 4 Desmonte el bloqueo del eje:
 - fieltro (A),
 - muelle (B),
 - bulón (C),
 - pieza de retención (D).
- 5 Extraiga el rodamiento de agujas (9) y el rodamiento de bolas ranurado (3).
- 6 Saque el rodamiento de bolas ranurado (2) del inducido.



10

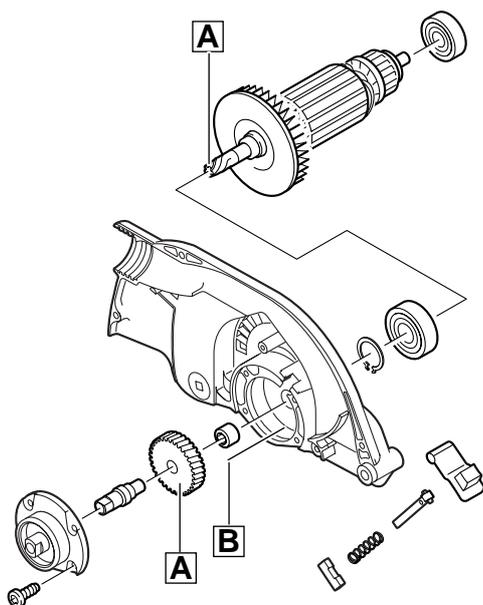
Mantenimiento

General	Se recomienda realizar el mantenimiento de la máquina cuando hayan desconectado las escobillas.
Limpieza	Se deben limpiar todas las piezas, a excepción de las eléctricas, con un agente de limpieza frío. ¡Atención! No debe entrar agente de limpieza en los rodamientos. Limpie las piezas eléctricas con un cepillo seco.
Comprobación del desgaste	Compruebe las piezas desmontadas para verificar si presentan desgaste (comprobación ocular) y cambie las que estén desgastadas.
Prueba eléctrica	Antes del montaje, someta a todas las piezas correspondientes a un examen eléctrico (siga las Instrucciones para la Prueba Eléctrica y Mecánica).
Lubricación	Cada vez que se realice un trabajo de mantenimiento, se deberá lubricar la máquina tal como se indica en la tabla de lubricación. Una vez que la máquina esté totalmente desarmada, elimine completamente la grasa antigua y sustitúyala por grasa nueva. La grasa se debe aplicar a la máquina como se indica en la tabla de lubricación.

Leyenda:

A Cubrir generosamente con grasa Alvania R2 (10 g) (4931 215 902).

B Llenar con la grasa restante Alvania R2.

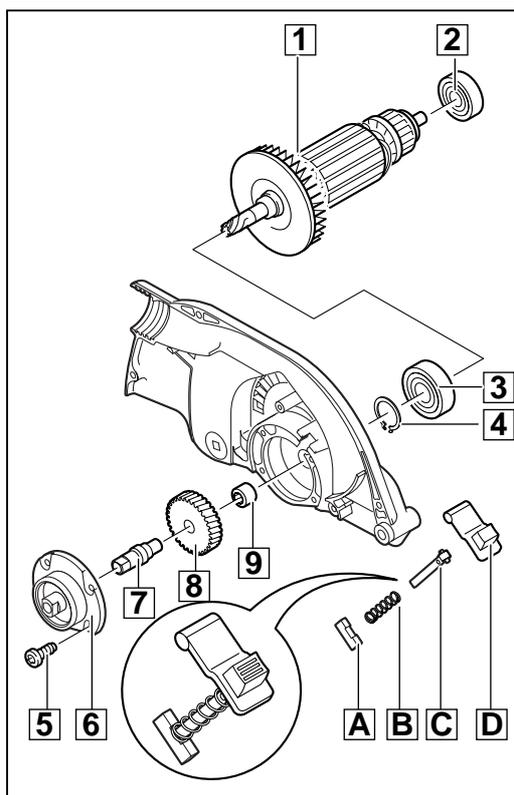


Pares de apriete	Tornillos en plástico	1,8 Nm
	Tornillos en metal	2,5 Nm

Montaje

Montaje del engranaje y del inducido

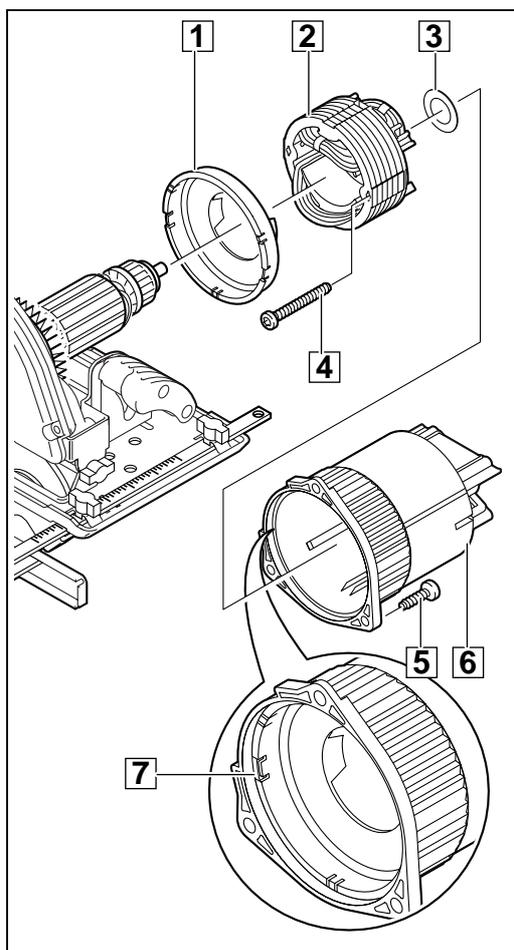
- 1 Inserte el rodamiento de bolas ranurado (2) en el inducido.
- 2 Inserte el rodamiento de agujas (9) y el rodamiento de bolas ranurado (3).
- 3 Monte las piezas siguientes:
 - eje (7),
 - soporte (6),
 - fieltro (A).
- 4 Inserte el bloqueo del eje:
 - Inserte la pieza de retención (D) en la carcasa.
 - Empuje el muelle (B) sobre el bulón (C).
 - Coloque el engranaje (8) y ponga este conjunto en el eje.
- 5 Apriete los cuatro tornillos (5).
- 6 Inserte el inducido (1), girándolo.



1

Montaje de la carcasa del motor y del inductor

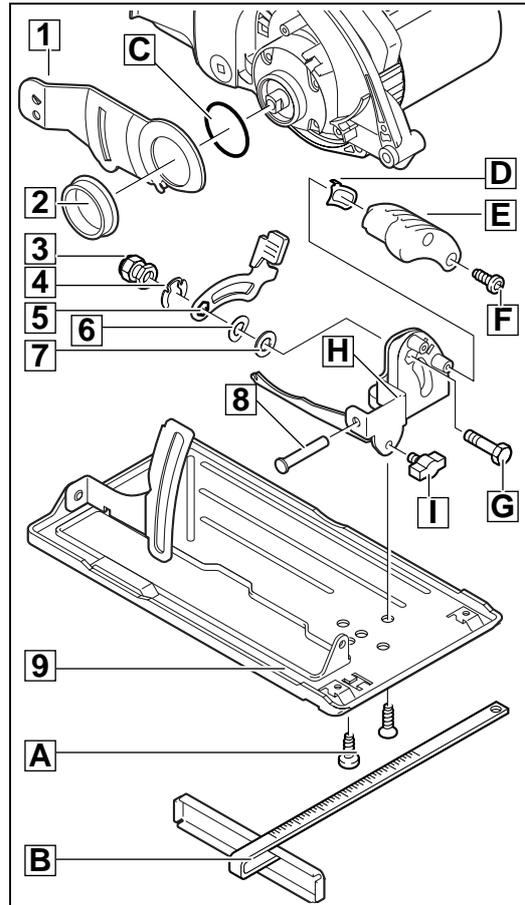
- 1 Inserte la arandela elástica (3) en la carcasa del motor (6).
- 2 Inserte el inductor (2) en la carcasa del motor (6) y fíjelo con los dos tornillos (4).
- 3 Coloque el anillo deflector de aire (1) en la posición correcta.
 - ☞ Las marcas del anillo deflector de aire (7) deben coincidir con las marcas de la carcasa del motor (6) (vea la ilustración).
- 4 Asegure la carcasa del motor (6) con tres tornillos (5).



2

Montaje de la placa base

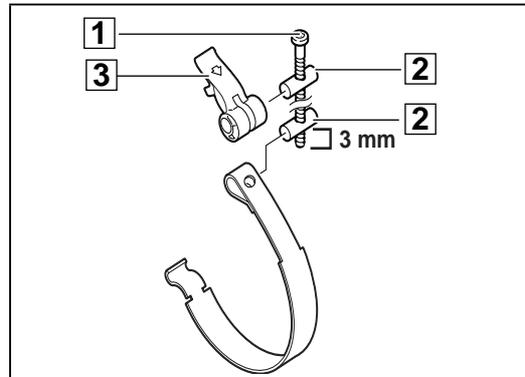
- 1 Monte las piezas siguientes en la placa base (9):
 - segmento de ajuste (H),
 - indicador angular (D),
 - empuñadura auxiliar (E),
 - tornillo (F),
 - arandela elástica (7),
 - disco (6),
 - palanca (5),
 - arandela de cierre (4),
 - tuerca de ajuste (3),
 - tornillos (A) y (G),
 - tope paralelo (B),
 - tornillo (I).
- 2 Ponga el anillo tórico (C) y el anillo deslizante (2).
- 3 Instale el distanciador (1).
- 4 Inserte el bulón (8).



3

Montaje de la correa de ajuste angular

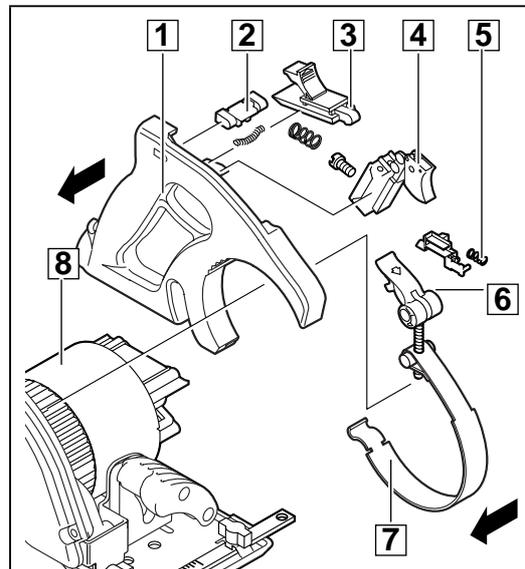
- 1 Inserte los bulones (2) y la palanca (3).
- 2 Rosque el tornillo (1).
 - ☞ El extremo del tornillo deberá sobresalir del bulón **3 vueltas de la rosca (= 3 mm)**.
 - Si fuese necesario, use el tornillo (1) para ajustar la tensión mecánica de la correa de ajuste angular más adelante.



4

Colocación de la correa de ajuste angular

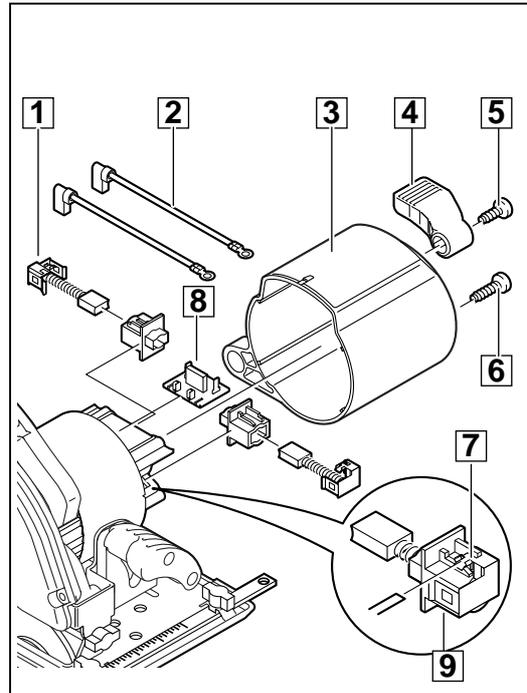
- 1 Inserte la correa de ajuste angular (7) en la carcasa de la empuñadura (1) **fuera de la carcasa del motor**, agrupe ambos componentes sobre la carcasa del motor (8) y alinéelos.
- 2 Inserte el bloqueo del interruptor (2), el interruptor (4), el perno de fijación (3) y el retenedor (5) en la carcasa de la empuñadura (1).



5

Montaje de la tapa del motor y las escobillas

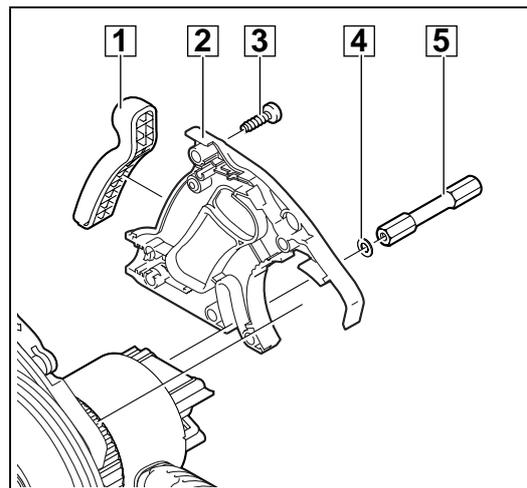
- 1 Conecte la placa de circuito (8).
- 2 Monte los cables de conexión (2).
 - ☞ El hilo negro al contacto J6 de la placa de circuito (8).
 - ☞ El hilo blanco al contacto J5 de la placa de circuito (8).
- 3 Inserte las escobillas (1) en los portaescobillas y monte éstos en ambos lados.
 - ☞ Los contactos en los lados (7) deben estar conectados. La patilla de sujeción (9) en los portaescobillas debe estar correctamente asentada.
- 4 Monte la tapa del motor (3) y la palanca (4).
- 5 Fije la tapa del motor (3) con dos tornillos (6) y la palanca de ajuste de la profundidad de corte con un tornillo (5).



6

Montaje del Softgrip

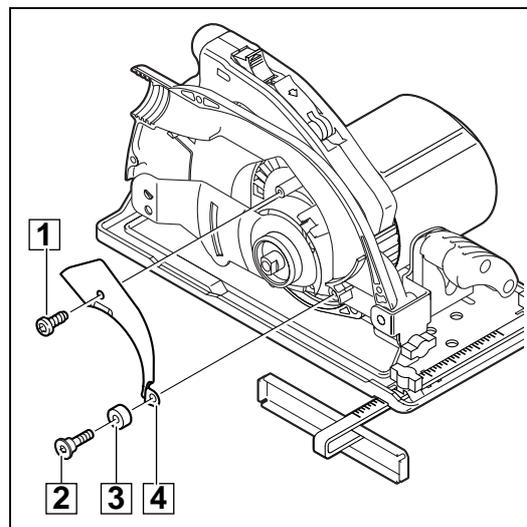
- 1 Inserte el Softgrip (1) en la carcasa de la empuñadura (2).
- 2 Inserte el disco (4) y monte el eje (5).
 - ☞ El eje (5) no debe quedar demasiado apretado, debe ser posible regular la placa base.



7

Montaje de la placa

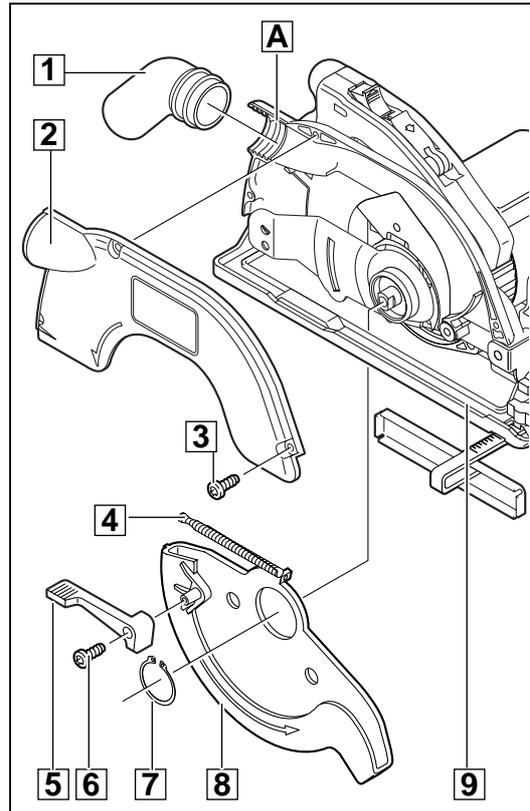
- 1 Instale la placa (4).
- 2 Ponga el amortiguador (3) en el tornillo y fije la placa (4) con los dos tornillos (2) y (1).



8

Montaje de la carcasa

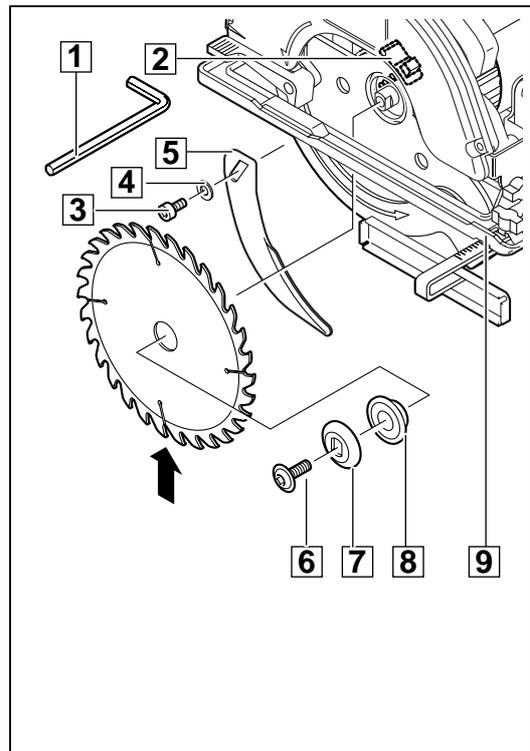
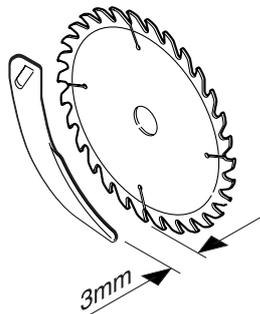
- 1 Ponga el protector automático (8) a través de la placa base (9) desde abajo.
- 2 Enganche el muelle de tensión (4) en la mitad izquierda de la carcasa (A).
- 3 Fije la palanca de bloqueo (5) con el tornillo (6).
- 4 Inserte el manguito de aspiración (1).
- 5 Junte las dos mitades de la carcasa y fíjelas con tres tornillos (3).



9

- Montaje del disco**
- 1 Fije la cuña (5) con la arandela (4) y el tornillo (3) en la máquina.
 - 2 Inserte el disco a través de la placa base (9).
 - 3 Coloque la arandela (8) y la brida (7) en el centro del disco.
 - 4 Apriete el tornillo (6) con la llave Allen (1).

➔ Alinee la cuña: la distancia hasta el disco no debe exceder de **3 mm**.



10

Prueba de funcionamiento

Pruebe el funcionamiento de la máquina y preste atención a los ruidos.
Pruebe la máquina en vacío.

Prueba eléctrica

Realice una prueba eléctrica (siga las Instrucciones para la Prueba Eléctrica y Mecánica).