

Utensili particolari necessari ■ Disco di pressione
 ■ TX 20
 ■ TX 15

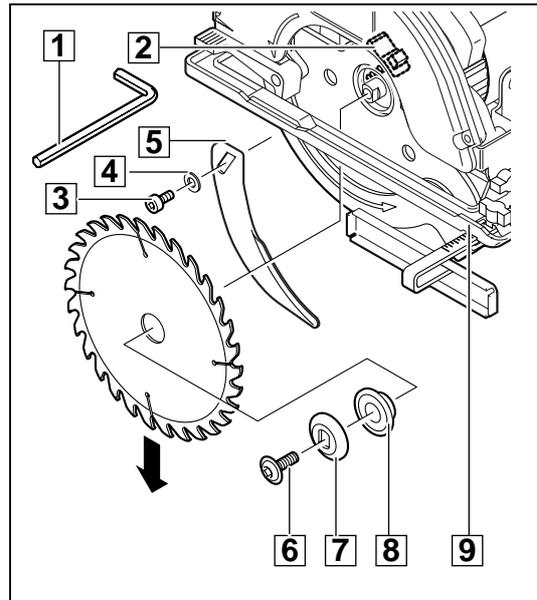
4931 5990 18
 4931 5990 04
 4931 5990 05

Importante!

- Prima di iniziare una qualunque operazione di manutenzione, effettuare un controllo preliminare con prova della tensione come da VDE (Vedere Cap. «Istruzioni per il collaudo di componenti elettrici e meccanici»).
- Prima di qualunque intervento di riparazione, staccare la spina dalla presa di corrente!

Smontaggio

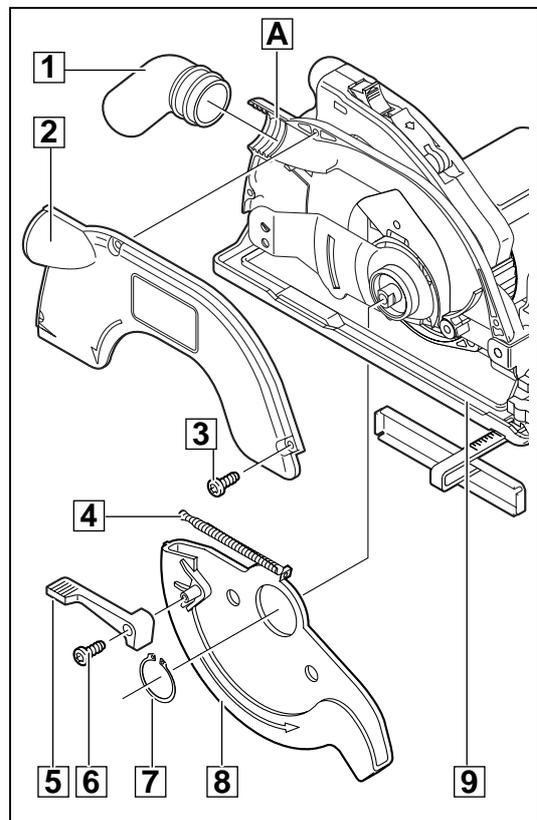
- Smontare la lama 1** Svitare la vite di fissaggio (6) dalla metà della lama seghettata con una chiave In-buss (1).
- ☞ Premere l'arresto albero (2) (dietro la calotta di protezione), in modo tale che la lama seghettata non ruoti.
-
- 2** Togliere il disco di pressione (7) e il disco d'attacco (8).
-
- 3** Togliere dal basso la lama seghettata attraverso la piastra base (9).
-
- 4** Svitare la vite (3) con il disco (4) e togliere la guida di protezione lama (5).



1

Smontare la calotta

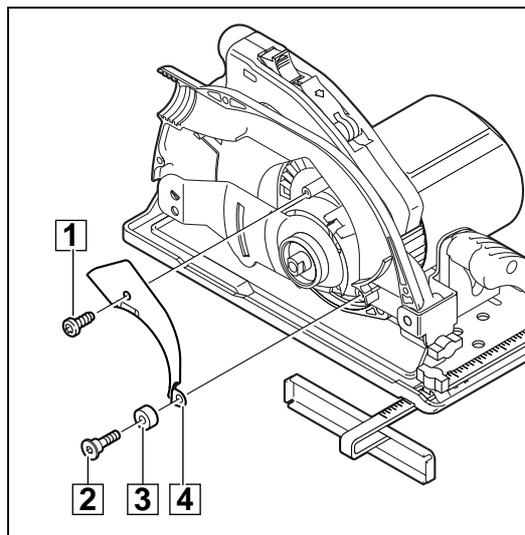
- 1** Svitare le tre viti (3) sulla metà della calotta (2) (TX 20) e togliere la metà della calotta (2).
-
- 2** Togliere il bocchettone d'aspirazione (1).
-
- 3** Svitare la vite (6) e togliere la leva di fissaggio (5).
-
- 4** Sganciare l'anello (7) con una pinza (utensile speciale) ed eventualmente premere con un cacciavite.
-
- 5** Sganciare la molla di richiamo (4) dalla metà della calotta (A). dall'altra parte la molla di richiamo (4) deve essere avvitata alla calotta di protezione della lama (8).
-
- 6** Togliere calotta di protezione della lama (8) con la molla attraverso la piastra base (9).



2

Smontare il lamierino d'arresto

- 1 Svitare le due viti (1) e (2). Togliere lo spessore (3).
- 2 Togliere il lamierino d'arresto (4).

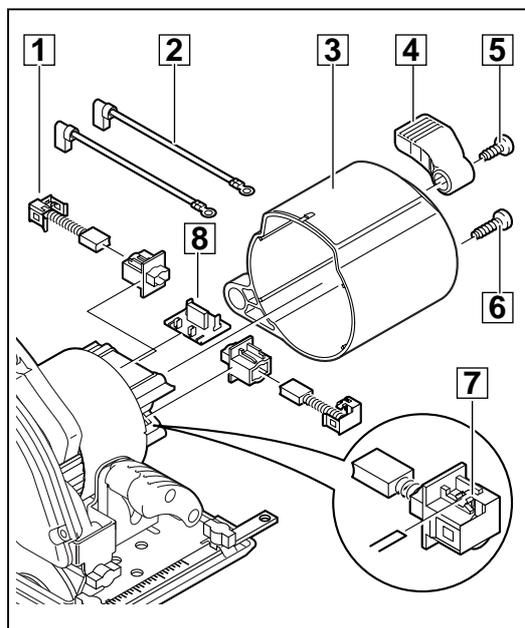


3

Smontare la calotta motore e le spazzole

☞ Posizionare l'utensile con la parte del motore rivolta verso l'alto.

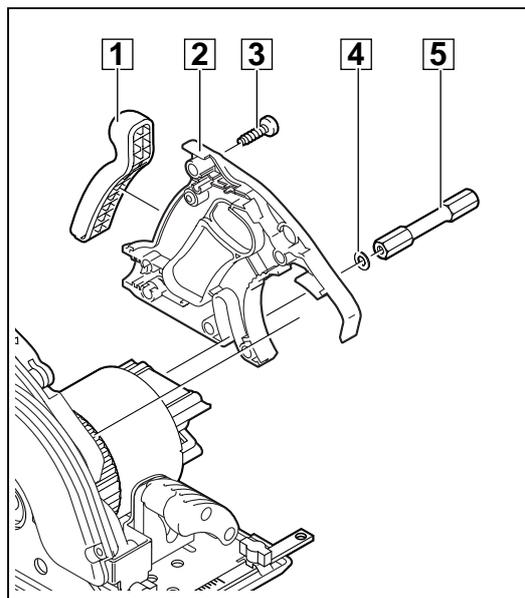
- 1 Svitare le due viti (6) dalla calotta motore e la vite (5) dalla levetta (4) per la regolazione della profondità di taglio.
- 2 Togliere la levetta (4) e la calotta motore (3).
- 3 Premere leggermente verso l'alto entrambi i fastoni di contatto (7) con un cacciavite e togliere il sostegno spazzole di carbone (1) con le spazzole di carbone.
- 4 Togliere il collegamento (2) dalla piastra guida.
- 5 Togliere la piastra guida (8), eventualmente aiutarsi con un cacciavite.



4

Smontare l'impugnatura

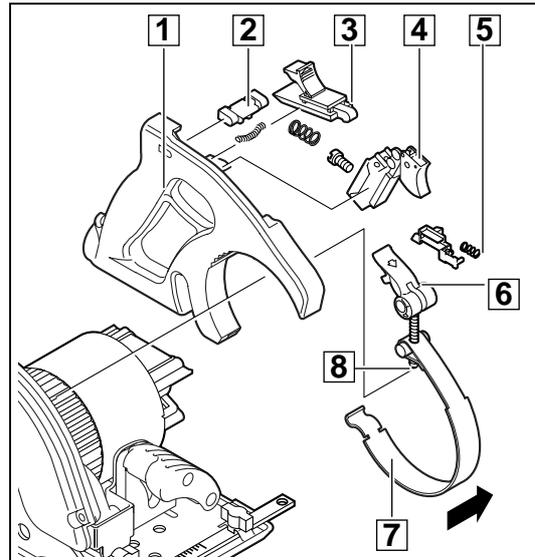
- 1 Svitare l'albero (5) e togliere il disco (4).
- 2 Svitare le otto viti (3) e togliere l'impugnatura (2).
- 3 Togliere il Softgrip (1).



5

Togliere la fascia di fissaggio

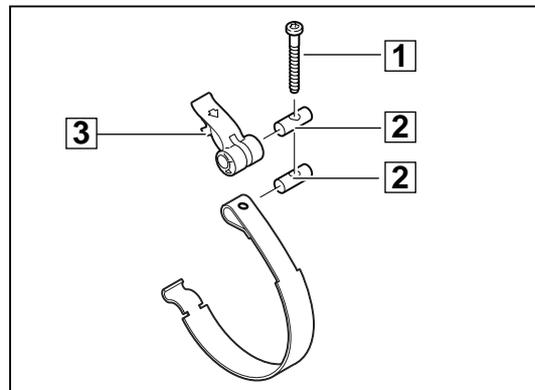
- 1 Premere dall'interno sul pulsante d'arresto (3) e togliere la levetta (6): la fascia di fissaggio si allenterà leggermente.
 - ☞ La fascia di fissaggio (7) con la levetta (6) devono essere tolte nel modo corretto dall'alto: durante l'allentamento, la fascia di fissaggio si può sganciare improvvisamente!
 - ☞ In ogni caso fare attenzione alla misura di regolazione (8) della levetta (6) in quanto l'utensile deve essere montato con la regolazione originaria!
- 2 Togliere l'arresto di bloccaggio (2) l'interruttore (4), il pulsante d'arresto (3) e l'arresto (5).



6

Smontare la fascia di fissaggio

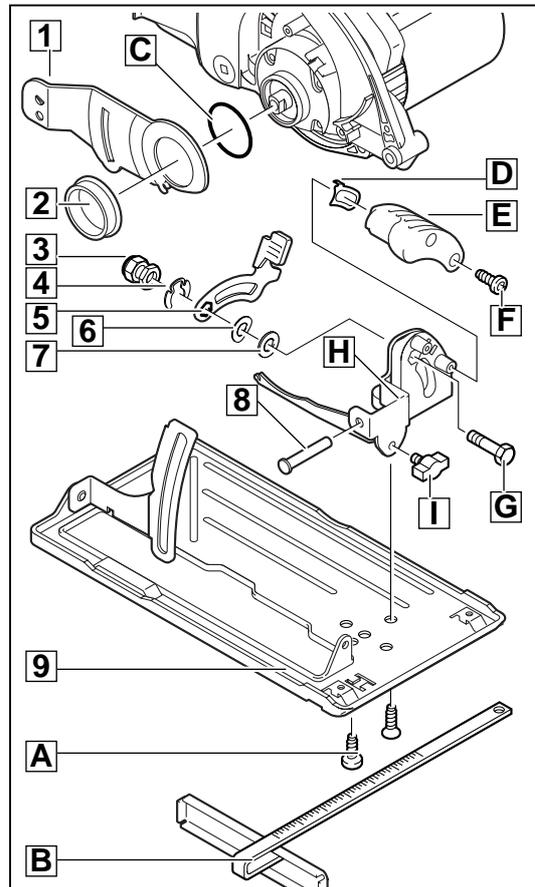
- 1 Svitare la vite (1).
- 2 Togliere i due perni (2) e la levetta (3).



7

Smontare la piastra base

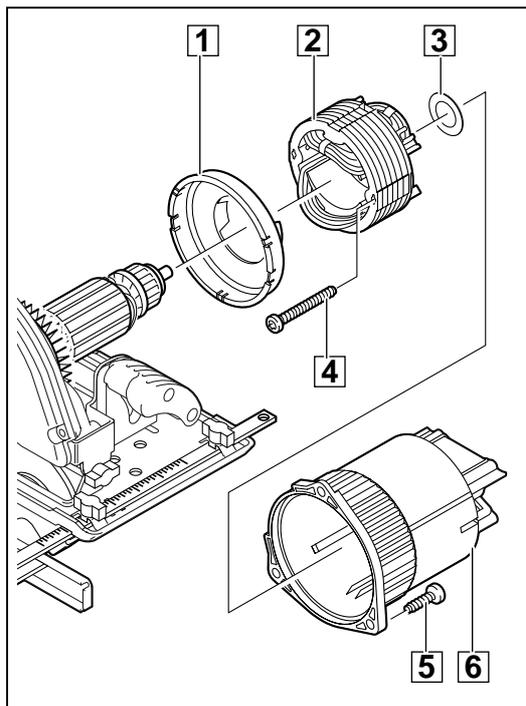
- 1 Togliere il perno (8) e togliere la piastra base (9). Svitare la vite (I).
- 2 Togliere il sostegno (1).
- 3 Togliere l'anello guida (2) e l'anello O-Ring (C).
- 4 Smontare dalla piastra base (9) le seguenti parti:
 - guida parallela (B),
 - viti (A) e (G),
 - dado di regolazione (3),
 - fermo di sicurezza (4),
 - levetta ad angolo (5),
 - disco (6),
 - disco a molla (7),
 - vite (F),
 - impugnatura supplementare (E),
 - indicatore (D),
 - supporto di regolazione (H).



8

Smontare la cassa motore e lo statore

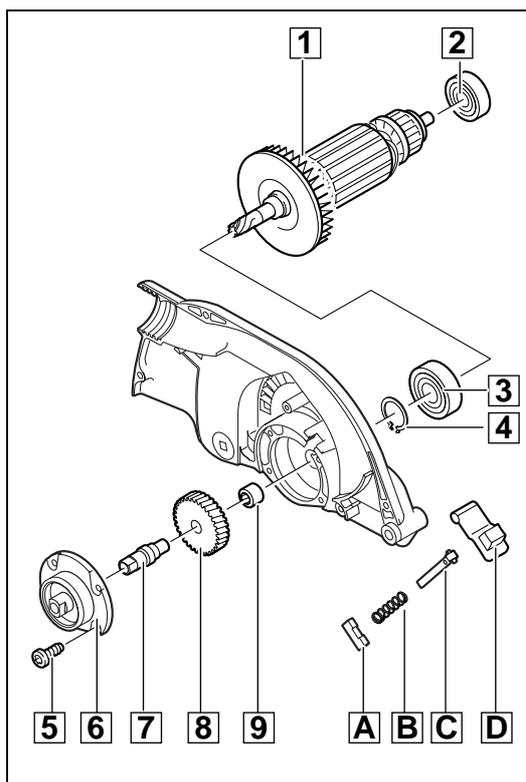
- 1** Svitare le tre viti (5) dalla cassa motore (6) e togliere la cassa motore (6).
- 2** Togliere l'anello guida aria (1).
- 3** Svitare le due viti (4) e togliere lo statore (2).
 - ☞ **Attenzione:** per togliere lo statore (2) dare un leggero colpo di martello di plastica sulla cassa motore (6)!
- 4** Togliere il disco a molla (3) dalla cassa motore (6).



9

Smontare gli ingranaggi e l'indotto

- 1** Svitare le quattro viti (5).
- 2** Colpire l'indotto (1) con un martello di plastica.
- 3** Smontare le seguenti parti:
 - flangia (6),
 - albero (7),
 - ruota dentata (8).
- 4** Togliere l'arresto dell'albero:
 - fermo d'arresto (A),
 - molla (B),
 - bullone (C),
 - pulsante d'arresto (D).
- 5** Togliere il cuscinetto a rullini (9), l'anello di fermo (4) e il cuscinetto a sfere (3).
- 6** Estrarre il cuscinetto a sfere (2) dall'indotto.



10

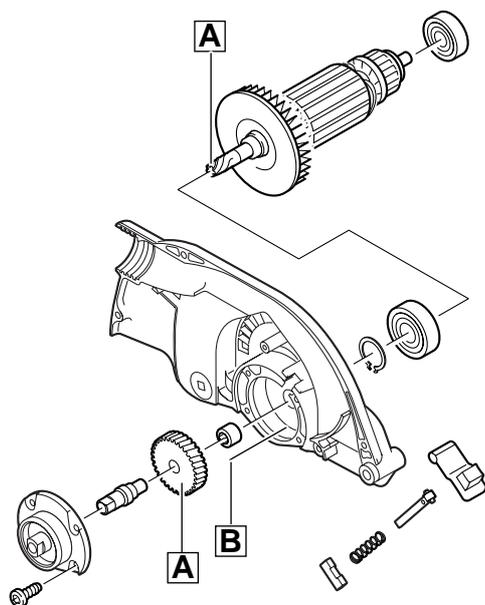
Manutenzione

In generale	Si raccomanda che l'utensile, durante il disinnesto delle spazzole di carbone, sia sottoposto a manutenzione.
Pulizia	Pulire a freddo tutti i componenti, ad eccezione dei componenti elettrici. Attenzione! Evitare di far penetrare del detergente nei cuscinetti. Pulire i componenti elettrici con un pennellino asciutto.
Prova di usur	Verificare il grado di usura dei componenti smontati (controllo a vista) e sostituire i componenti usurati.
Controllo elettrico	Sottoporre ad una verifica elettrica tutti i rilevanti componenti della macchina prima di passare al riassettaggio (Vedere Cap. «Istruzioni per il collaudo di componenti elettrici e meccanici»).
Ingrassaggio	Ingrassare la macchina secondo il relativo schema in occasione di ogni operazione di manutenzione. Dopo aver smontato completamente la macchina, togliere completamente il grasso vecchio e sostituirlo con del grasso nuovo. Applicare il grasso sulla macchina in base allo schema di ingrassaggio.

Legenda:

A Ricoprire con grasso Alvania R2 (10 g.) (4931 215 902).

B Ricoprire con il restante grasso Alvania R2.

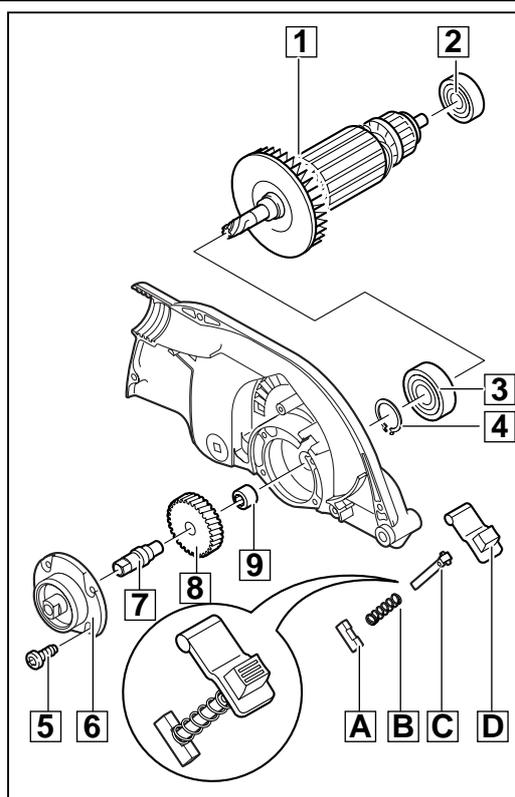


Coppia di torsione	Viti nella plastica	1,8 Nm
	Viti nel metallo	2,5 Nm

Montaggio

Montare gli ingranaggi e l'indotto

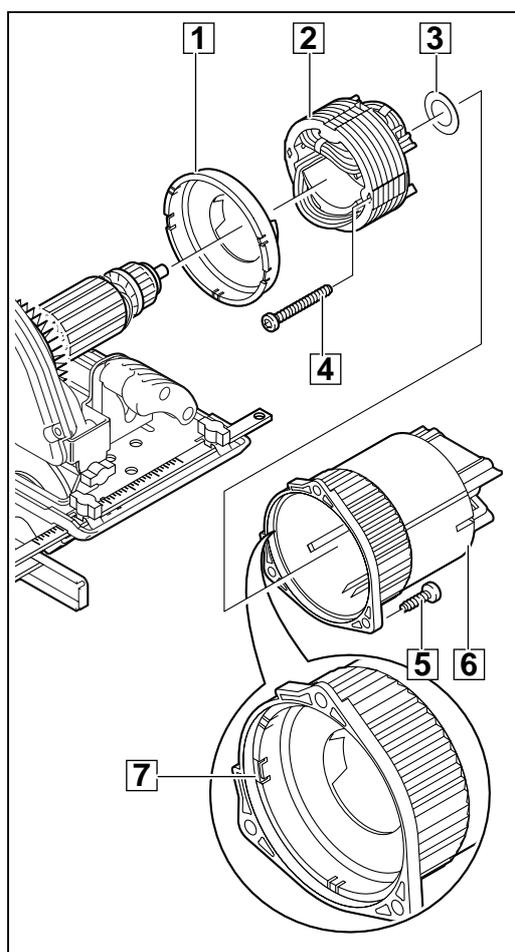
- 1 Inserire il cuscinetto a sfere (2) sull'indotto.
- 2 Inserire il cuscinetto a rullini (9) il cuscinetto a sfere (3) e l'anello di fermo (4).
- 3 Montare le seguenti parti:
 - albero (7),
 - flangia (6),
 - ruota dentata (A).
- 4 Inserire l'arresto dell'albero:
 - inserire il pulsante d'arresto (D) nella cassa,
 - la molla (B) attraverso il bullone (C).
 - posizionare il bullone (C) con la molla nell'incastro sulla ruota dentata (8) e inserire nell'albero della sega.
- 5 Avvitare le quattro viti (5).
- 6 Inserire l'indotto (1) avvitandolo.



1

Montare la cassa motore e lo statore

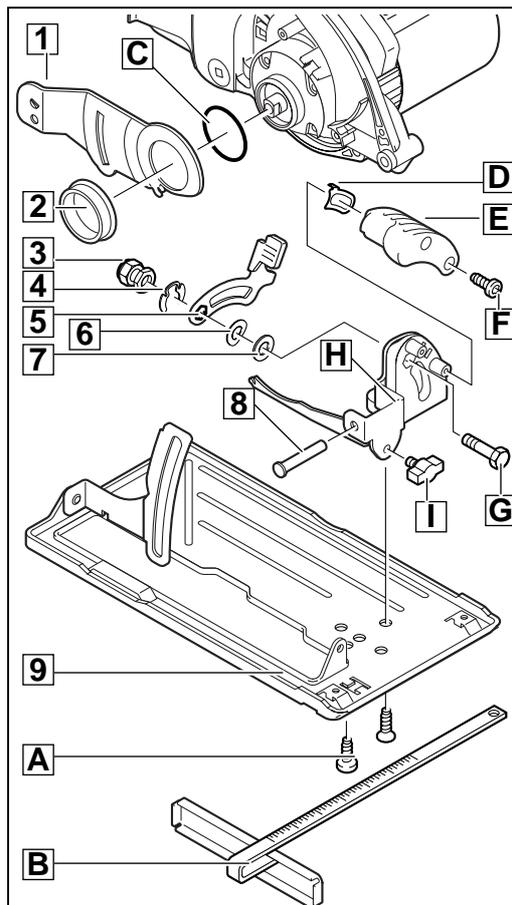
- 1 Inserire il disco a molla (3) nella cassa motore (6).
- 2 Inserire lo statore (2) nella cassa motore (6) e fissare con le due viti (4).
- 3 Inserire l'anello guida aria (1) nella giusta posizione.
 - ☞ Il contrassegno dell'anello guida aria (7) deve coincidere con il contrassegno della cassa motore (6) (vedere la figura).
- 4 Fissare la cassa motore (6) con le tre viti (5).



2

Montare la piastra base

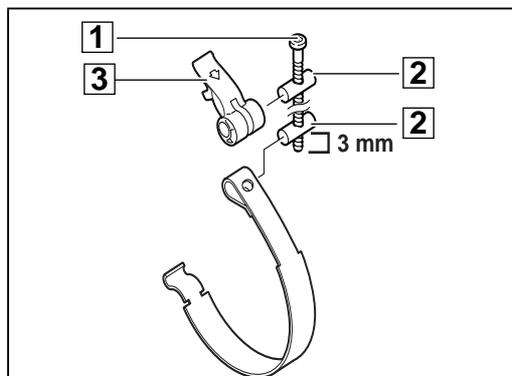
- 1 Montare nella piastra base (9) i seguenti pezzi:
 - supporto di regolazione (H),
 - indicatore (D),
 - impugnatura supplementare (E),
 - vite (F),
 - disco a molla (7),
 - disco (6),
 - levetta ad angolo (5),
 - fermo di sicurezza (4),
 - dado di regolazione (3),
 - viti (A) e (G),
 - guida parallela (B),
 - disco di fissaggio (I).
- 2 Inserire l'anello O-Ring (C) e l'anello guida (2).
- 3 Inserire il sostegno (1).
- 4 Inserire il perno (8).



3

Montare la fascia di fissaggio

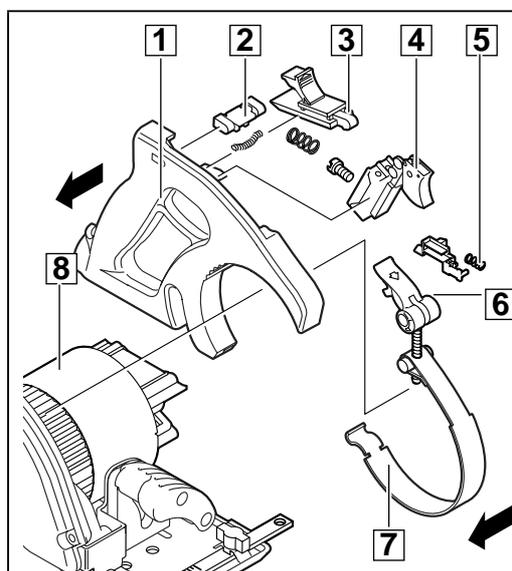
- 1 Inserire il dado (2) e la levetta (3).
- 2 Avvitare la vite (1).
 - ☞ Avvitando i bulloni si devono mantenere **tre passi (= 3 mm)**. Eventualmente regolare metà vite (1).



4

Inserire la fascia di fissaggio

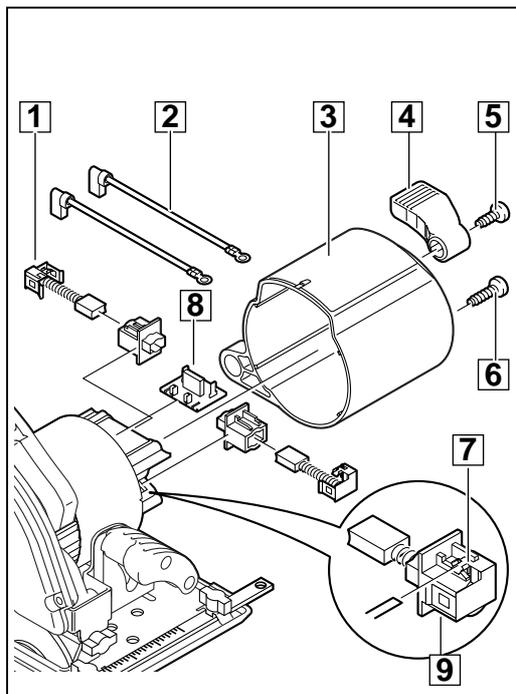
- 1 Inserire la fascia di fissaggio (7) nell'impugnatura (1) **dall'esterno dell'utensile**, posizionare e allineare attraverso la cassa motore (8).
- 2 Inserire l'arresto di bloccaggio (2), l'interruttore (4), il pulsante d'arresto (3) e l'arresto (5) nell'impugnatura (1).



5

Montare la calotta motore e le spazzole

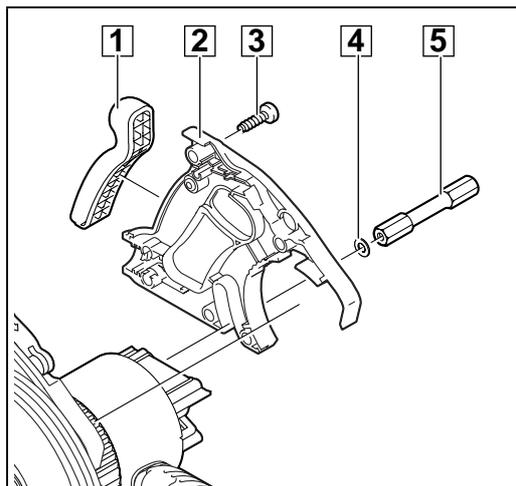
- 1 Inserire la piastra guida (8) nell'attacco.
- 2 Inserire il collegamento (2).
 - ☞ Collegare i cavetti neri alla presa di contatto J6 sulla piastra guida (8). Collegare i cavetti bianchi alla presa di contatto J5 sulla piastra guida (8).
- 3 Inserire le spazzole di carbone (1) nel sostegno spazzole.
 - ☞ I contatti laterali (7) devono essere collegati. Il contatto d'arresto (9) deve essere collegato al sostegno spazzole di carbone.
- 4 Montare la calotta motore (3) e la levetta (4).
- 5 Avvitare le due viti (6) per fissare la calotta motore (3) e la vite (5) alla levetta (4) per la regolazione della profondità di taglio.



6

Montare il softgrip

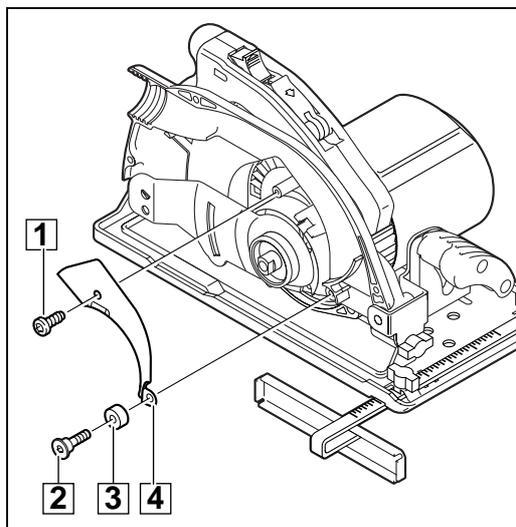
- 1 Inserire il Softgrip (1) nell'impugnatura (2).
- 2 Inserire il disco (4) e montare l'albero (5).
 - ☞ L'albero non deve essere fissato; la piastra base non deve essere spostata.



7

Montare il lamierino d'arresto

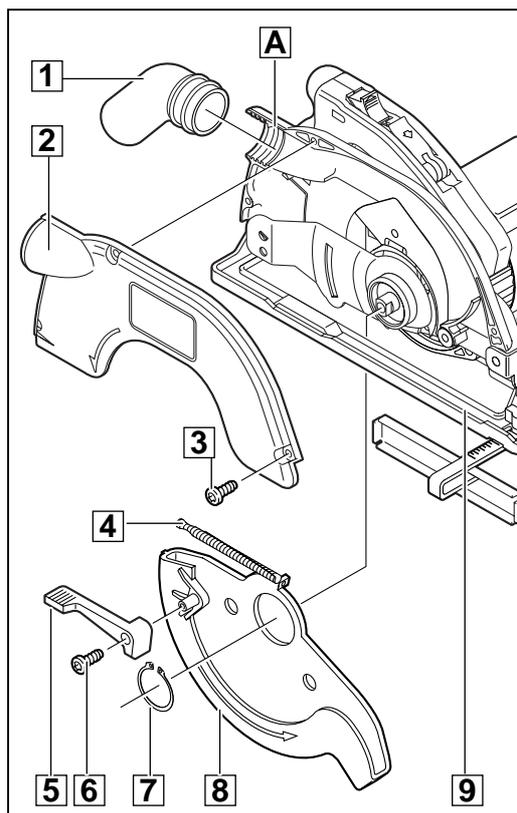
- 1 Inserire il lamierino d'arresto (4).
- 2 Inserire lo spessore (3) sulla vite e avvitare il lamierino d'arresto (4) con le due viti (1) e (2).



8

Montare la calotta

- 1 Inserire la protezione lama (8) verso il basso attraverso la piastra base (9).
- 2 Agganciare la molla di richiamo (4) nella metà della cassa (A).
- 3 Fissare la levetta di fissaggio (5) con la vite (6).
- 4 Inserire il bocchettone d'aspirazione (1).
- 5 Inserire la metà della calotta (2) e fissare con le tre viti (3).

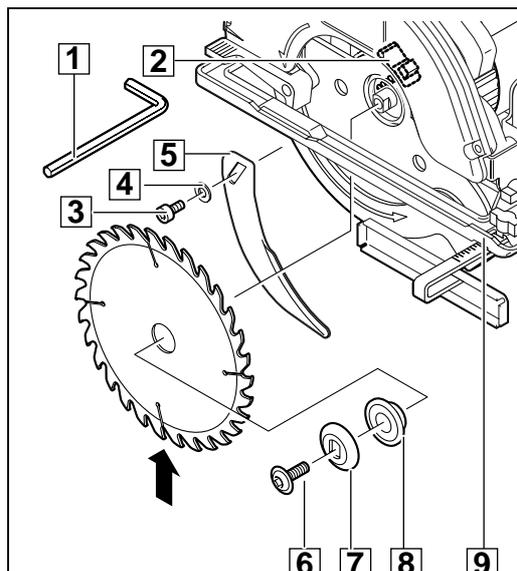
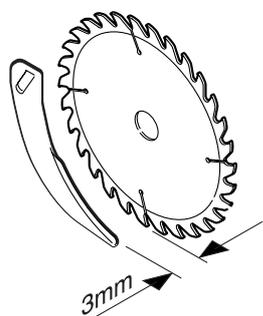


9

Montare la lama

- 1 Fissare la guida di protezione lama (5) all'utensile attraverso il disco (4) e la vite (3).
- 2 Inserire la lama seghettata attraverso la piastra base (9).
- 3 Posizionare sulla lama seghettata il disco d'attacco (8) e il disco di pressione (7).
- 4 Inserire la vite di fissaggio (6) con una chiave Inbuss (1).

☞ Allineare la calotta di protezione lama: deve essere mantenuta una distanza massima di 3 mm!



10

Accensione di prova

Inserire la macchina e lasciarla funzionare facendo particolare attenzione ai rumori. Far girare a vuoto la macchina.

Collaudo di componenti elettrici

Sottoporre la macchina ad un collaudo elettrico (Vedere Cap. «Istruzioni per il collaudo di componenti elettrici e meccanici»).